PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-188314

(43) Date of publication of application: 10.07.2001

(51)Int.CI.

G03C 1/498

(21)Application number: 2000-000208

(71)Applicant: FUJI PHOTO FILM CO LTD

(22)Date of filing:

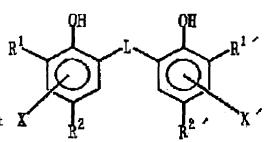
05.01.2000

(72)Inventor: YOSHIOKA YASUHIRO

(54) HEAT DEVELOPABLE PHOTOSENSITIVE MATERIAL

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a heat developable photosensitive material giving sufficient image density at a practical reaction temperature in a practical reaction time, having a silver tone close to pure black after development and less liable to change the silver tone with the lapse of time. SOLUTION: In the heat developable photosensitive material containing a non-photosensitive organic silver salt, photosensitive silver halide, a reducing agent for silver ions and a binder on one face of the substrate, the content of the reducing agent is 0.4-3.5 mmol/m2 and the reducing agent contains at least one compound of formula I (where R1 and R1' is each alkyl, at least one of these is secondary or tertiary alkyl; R2 and R2' are each H or a group substitutable on each benzene ring; L is -S- or -CHR3-; R3 is H or alkyl; and X and X' are each H or a group substitutable on each benzene ring).



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

G03C 1/498

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-188314

(P2001-188314A) (43)公開日 平成13年7月10日(2001.7.10)

(51) Int. Cl. 7

識別記号 502

弓

FΙ

G03C 1/498

502

テーマコード (参考)

2H123

審査請求 未請求 請求項の数9 OL (全29頁)

(21)出願番号

特願2000-208(P2000-208)

(22)出願日

平成12年1月5日(2000.1.5)

(71)出願人 000005201

富士写真フイルム株式会社 神奈川県南足柄市中沼210番地

(72)発明者 吉岡 康弘

神奈川県南足柄市中沼210番地 富士写真

フイルム株式会社足柄研究所内

(74)代理人 100095843

弁理士 釜田 淳爾 (外2名)

Fターム(参考) 2H123 AB00 AB03 AB23 AB28 BA00

BA12 BA14 BB00 BB25 BB39

BC00 BC01 BC11 CB00 CB03

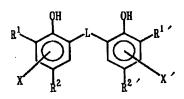
(54) 【発明の名称】熱現像感光材料

(57)【要約】

【課題】 現実的な反応温度、反応時間内で十分な画像 濃度を与え、現像処理後の銀色調が純黒色に近く、その 経時変化が少ない熱現像感光材料を提供すること。

【解決手段】 支持体の一方面上に、非感光性有機銀塩、感光性ハロゲン化銀、銀イオンのための還元剤およびバインダーを含有する熱現像感光材料において、該還元剤の含有量が0.4~3.5 mm o 1 / m² であり、かつ該還元剤が下記一般式(I)で表される化合物を少なくとも一種含むことを特徴とする熱現像感光材料。一般式(I):

【化1】



(式中、R'およびR' はそれぞれ独立にアルキル基を表し、少なくとも一方が2級または3級のアルキル基で

ある。R'およびR'はそれぞれ独立に水素原子またはベンゼン環に置換可能な基を表す。Lは-S-基または-CHR'-基を表し、R'は水素原子またはアルキル基を表す。XおよびX'はそれぞれ独立に水素原子またはベンゼン環に置換可能な基を表す。)

【特許請求の範囲】

【請求項1】 支持体の一方面上に、非感光性有機銀塩、感光性ハロゲン化銀、銀イオンのための還元剤およびバインダーを含有する熱現像感光材料において、該還元剤の含有量が0.4~3.5 mm o 1 / m² であり、かつ該還元剤が下記一般式(I)で表される化合物を少なくとも一種含むことを特徴とする熱現像感光材料。一般式(I):

1

【化1】

(式中、R'およびR'はそれぞれ独立にアルキル基を表し、少なくとも一方が2級または3級のアルキル基である。R'およびR'はそれぞれ独立に水素原子またはベンゼン環に置換可能な基を表す。Lは-S-基または-CHR'-基を表し、R'は水素原子またはアルキル基 20を表す。XおよびX'はそれぞれ独立に水素原子またはベンゼン環に置換可能な基を表す。)

【請求項2】 前記一般式(I)において、R'および R'がそれぞれ独立に2級または3級のアルキル基であ b、R'およびR'がそれぞれ独立にアルキル基であ b、Lが-CHR'-基であり、XおよびX'がいずれ も水素原子であることを特徴とする、請求項1に記載の 熱現像感光材料。

【請求項3】 前記一般式(I)において、R'および R'がそれぞれ独立に3級アルキル基であり、R'がアルキル基であることを特徴とする、請求項2に記載の熱現像感光材料。

【請求項4】 前記一般式(I)において、R'および R'が3級アルキル基であり、R'およびR'が炭素数 2以上のアルキル基であり、R'が水素原子であることを特徴とする、請求項2に記載の熱現像感光材料。

【請求項 5】 前記還元剤の量が $0.4 \sim 3.0 \text{ mmo}$ $1/\text{m}^{2}$ であることを特徴とする、請求項 $1 \sim 4$ のいずれかに記載の熱現像感光材料。

【請求項6】 前記バインダーの平均ガラス転移温度が $10\sim60$ ℃であることを特徴とする、請求項 $1\sim5$ のいずれかに記載の熱現像感光材料。

【請求項7】 非感光性有機銀塩、感光性ハロゲン化 銀、および銀イオンのための還元剤が水性ポリマーラテックスをバインダーとする水系溶媒塗布液にて塗設され ることを特徴とする、請求項1~6のいずれかに記載の 熱現像感光材料。

【請求項8】 前記塗布液が選元剤を固体分散物として 含有することを特徴とする請求項7に記載の熱現像感光 材料。 【請求項9】 前記塗布液がイソチアゾリノン化合物を 含有することを特徴とする請求項7または8に記載の熱 現像感光材料。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は熱現像感光材料に関するものである。特に、十分な画像濃度を与え、現像処理後の銀色調が純黒色に近く、その経時変化が少ない熱現像感光材料に関する。

[0002]

【従来の技術】支持体上に感光層を有し、画像露光することで画像形成を行う感光材料が、数多く知られている。その中には、環境保全に寄与し画像形成手段を簡易化できるシステムとして、熱現像により画像を形成する技術がある。近年、写真製版分野においては環境保全や省スペースの観点から処理廃液の減量が強く望まれるようになっている。そこで、レーザー・スキャナーまたはレーザー・イメージセッターにより効率的に露光さましたができ、かつ高解像度および鮮鋭さを有する鮮明な黒色画像を形成することができる医療診断用および写真製版用途の熱現像感光材料に関する技術開発が必要とされている。このような熱現像感光材料によれば、溶液系処理化学薬品を必要としない、より簡単で環境を損なわない熱現像処理システムを顧客に対して供給することが可能になる。

【0003】一般画像形成材料の分野でも同様の要求はあるが、医療用画像は微細な描写が要求されるため鮮鋭性、粒状性に優れる高画質が必要であるうえ、診断のし易さの観点から冷黒調の画像が好まれる特徴がある。現在、インクジェットブリンター、電子写真など顔料、染料を利用した各種ハードコピーシステムが一般画像形成システムとして流通しているが、医療用画像の出力システムとしては満足できるものがない。

【0004】一方、有機銀塩を利用した熱画像形成シス テムが、例えば、米国特許第3152904号明細書、 同3457075号明細書およびD. クロスタボーア (Klosterboer) 著「熱によって処理される銀システム (Thermally Processed Silver Systems)」 (イメージン グ・プロセッシーズ・アンド・マテリアルズ(Imaging P rocesses and Materials)Neblette 第8版、スタージ(S turge)、V.ウオールワース(Walworth)、A.シェップ(She pp) 編集、第9章、第279頁、1989年) に記載さ れている。このような熱現像感光材料は、一般に、還元 可能な非感光性の銀源(例えば有機銀塩)、触媒活性量 の光触媒(例えばハロゲン化銀)、熱現像剤、必要によ り銀の色調を制御する色調剤を、バインダーのマトリッ クス中に分散した感光性層を有している。熱現像感光材 料は常温で安定であるが、露光後に高温(例えば80℃ 以上)に加熱したときに、ハロゲン化銀あるいは還元可 50 能な銀源(酸化剤として機能する)と熱現像剤との間の

酸化還元反応により、黒色の銀画像を形成する。この酸化還元反応は、露光により形成されたハロゲン化銀の潜像の触媒作用により促進される。そのため、黒色の銀画像は、露光領域に形成される。米国特許第2910377号明細書、特公昭43-4924号公報をはじめとする多くの文献に開示された熱現像感光材料による医療用画像形成システムとして、富士メディカルドライイメージャーFM-DPLが発売された。熱現像感光材料は管理が大変な処理液を使わず、クリーンでランニングコストが低いという特徴を有しており、病院を主体とする市10場では好評をもって受け入れられている。

【0005】一方で、熱現像感光材料においては熱現像処理後に定着処理を行わないため、熱反応性の有機銀塩および還元剤が感光材料中にそのまま残され、処理後の材料を長期間保存した場合に白地部が着色したり、画像部が変色するという問題があった。また、現像後の画像のグレーバランスが悪く青みを帯びているといった問題があった。熱現像後の最大画像濃度としては3.0以上であることが望まれるが、上記の問題を低減するために還元剤を少なくすると最大画像濃度の低下を引き起こしてしまう。このような状況下で、現実的な反応温度、反応時間内で十分な画像濃度を与え、熱現像で生じる銀像の色調が低濃度域から高濃度域にかけてバランスのよいグレー色調を与え、かつそれが保存時に熱や光により変化しないことが強く望まれていた。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】従って、解決しようとする課題は、現実的な反応温度、反応時間内で十分な画像濃度を与え、現像処理後の銀色調が純黒色に近く、その経時変化が少ない熱現像感光材料を提供することにあ 30 る。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明者らは上記課題を解決するために鋭意検討を重ねた結果、還元剤の種類と量を特定することにより優れた効果を示す熱現像感光材料が得られることを見出し、本発明を提供するに至った。すなわち本発明は、支持体の一方面上に、非感光性有機銀塩、感光性ハロゲン化銀、銀イオンのための還元剤およびバインダーを含有する熱現像感光材料において、該還元剤の含有量が0.4~3.5mmol/m'であり、かつ該還元剤が下記一般式(I)で表される化合物を少なくとも一種含むことを特徴とする熱現像感光材料を提供する。

一般式(I):

【化2】

$$R^1$$
 R^1
 R^2
 R^2
 R^2
 R^2

(式中、R'およびR'はそれぞれ独立にアルキル基を表し、少なくとも一方が2級または3級のアルキル基である。R'およびR'はそれぞれ独立に水素原子またはベンゼン環に置換可能な基を表す。Lは-S-基または-CHR'-基を表し、R'は水素原子またはアルキル基を表す。XおよびX'はそれぞれ独立に水素原子またはベンゼン環に置換可能な基を表す。)

【0008】一般式(I)において、R'およびR'が それぞれ独立に2級または3級のアルキル基であり、R ²およびR² がそれぞれ独立にアルキル基であり、Lが - CHR³ - 基であり、XおよびX² がいずれも水素原 子であることが好ましい。特に、一般式(I)におい て、R'およびR'がそれぞれ独立に3級アルキル基で あり、R³がアルキル基であることが好ましい。また、 一般式 (I) において、R'およびR'が3級アルキル 基であり、R'およびR'が炭素数2以上のアルキル基 であり、R³が水素原子であることも好ましい。還元剤 の量は特に 0. 4~3. 0 mm o 1/m² であることが 好ましく、バインダーの平均ガラス転移温度は10~6 0℃であることが好ましい。本発明の熱現像感光材料 は、非感光性有機銀塩、感光性ハロゲン化銀、および銀 イオンのための還元剤が水性ポリマーラテックスをバイ ンダーとする水系溶媒塗布液にて塗設されることが好ま しい。塗布液は還元剤を固体分散物として含有すること が好ましく、さらに塗布液はイソチアゾリノン化合物を 含有することが好ましい。なお、本明細書において、

「~」はその前後に記載される数値を最小値および最大値として含む範囲である。

[0009]

【発明の実施の形態】以下に本発明の熱現像感光材料について詳細に説明する。本発明の熱現像感光材料は、支持体の一方面上に、非感光性有機銀塩、感光性ハロゲン化銀、銀イオンのための還元剤およびバインダーを含有40 する。本発明の特徴は、還元剤の含有量が0.4~3.5mmol/m²であり、かつ還元剤が一般式(I)で表される化合物を少なくとも一種含むことにある。このような構成上の特徴を備える本発明の熱現像感光材料は、現実的な反応温度、反応時間内で十分な画像濃度を与え、現像処理後の銀色調が純黒色に近く、その経時変化が少ないという優れた効果を示す。

【0010】以下において、一般式(I)で表される化合物について説明する。一般式(I)において、R'およびR'はアルキル基を表し、同一でも異なっていても50よいが、少なくとも一方は2級または3級のアルキル基

である。アルキル基としては、置換または無置換の炭素 数1~20のものが好ましく、具体的には、メチル基、 エチル基、プロピル基、イソプロピル基、ブチル基、イ ソブチル基、tーブチル基、tーアミル基、tーオクチ ル基、シクロヘキシル基、シクロペンチル基、1-メチ ルシクロヘキシル基、1-メチルシクロプロピル基等が 挙げられる。アルキル基の置換基は特に限定されること はないが、例えばアリール基、ヒドロキシ基、アルコキ シ基、アリールオキシ基、アルキルチオ基、アリールチ オ基、アシルアミノ基、スルホンアミド基、スルホニル 10 基、ホスホリル基、アシル基、カルバモイル基、エステ ル基、ハロゲン原子等が挙げられる。また、XおよびX 'と飽和環を形成してもよい。 R'およびR'は、好ま しくはそれぞれ独立に2級または3級のアルキル基であ り、より好ましくは3級アルキル基である。さらに好ま しくは t ープチル基、 t ーアミル基、 1 ーメチルシクロ ヘキシル基であり、最も好ましくは t ーブチル基であ

【0011】R'およびR'は、同一でも異なっていて

る。

もよく、水素原子またはベンゼン環に置換可能な基を表 20 す。ベンゼン環に置換可能な基としては、置換または無 置換の炭素数1~20のアルキル基、置換または無置換 の炭素数6~26のアリール基、ハロゲン原子、置換ま たは無置換の炭素数1~20のアルコキシ基、置換また は無置換の炭素数2~21のアシルアミノ基等が挙げら れる。また、XおよびX 'と飽和環を形成してもよい。 R'およびR'は、好ましくはそれぞれ独立にアルキル 基であり、具体的にはメチル基、エチル基、プロピル 基、ブチル基、イソプロピル基、t-ブチル基、t-ア ミル基、シクロヘキシル基、1-メチルシクロヘキシル 30 基、ベンジル基、メトキシメチル基、メトキシエチル基 等が挙げられる。より好ましくはメチル基、エチル基、 プロピル基、イソプロピル基、 t -ブチル基である。 【0012】Lは-S-基または-CHR'-基を表 し、R³は水素原子またはアルキル基を表す。Lは好ま しくは-CHR3-基である。R3のアルキル基として は、置換または無置換の炭素数1~20のアルキル基が 好ましい。無置換のアルキル基の具体例としては、メチ ル基、エチル基、プロピル基、ブチル基、ヘプチル基、 ウンデシル基、イソプロピル基、1-エチルペンチル 基、2、4、4-トリメチルペンチル基等が挙げられ る。アルキル基の置換基としては、ハロゲン原子、置換 または無置換の炭素数1~20のアルコキシ基、置換ま たは無置換の炭素数1~20のアルキルチオ基、置換ま たは無置換の炭素数6~26のアリールオキシ基、置換 または無置換の炭素数6~26のアリールチオ基、置換 または無置換の炭素数2~21のアシルアミノ基、置換 または無置換の炭素数1~20のスルホンアミド基、置 換または無置換の炭素数1~20のスルホニル基、置換

または無置換の炭素数 $1 \sim 20$ のホスホリル基、置換または無置換の炭素数 $2 \sim 21$ のオキシカルボニル基、置換または無置換の炭素数 $1 \sim 20$ のカルバモイル基、置換または無置換の炭素数 $0 \sim 20$ のスルファモイル基等が挙げられる。 R^1 は、好ましくは、水素原子、メチル基、エチル基、プロピル基、イソプロピル基、n- オクチル基または 2 、4 、4- トリメチルペンチル基であり、中でも水素原子、メチル基またはプロピル基が特に好ましい。

【0013】 XおよびX'は、同一でも異なっていてもよく、水素原子またはベンゼン環に置換可能な基を表す。ベンゼン環に置換可能な基としては、置換または無置換の炭素数 $1\sim20$ のアルキル基、置換または無置換の炭素数 $1\sim20$ のアルコキシ基、置換または無置換の炭素数 $1\sim20$ のアルコキシ基、置換または無置換の炭素数 $1\sim20$ のアルコキシ基、置換または無置換の炭素数 $1\sim20$ のアルコキシ基、置換または無置換の炭素数 $1\sim20$ のアシルアミノ基等が挙げられる。また、XおよびX'は、R'、R'、R'、R'、R'と飽和環を形成してもよい。XおよびX'は、好ましくは水素原子、ハロゲン原子、またはアルキル基であり、より好ましくはいずれも水素原子である。

【0014】R'およびR'がメチル基である場合、R'は1級または2級のアルキル基であることが好ましく、より好ましくはメチル基、エチル基、プロピル基またはイソプロピル基であり、さらに好ましくはメチル基、エチル基またはプロピル基である。R'が水素原子である場合、R'およびR'は炭素数2以上のアルキル基であることが好ましく、より好ましくはエチル基またはプロピル基であり、最も好ましくはエチル基である。

【0015】本発明において還元剤として用いられる一 般式(I)で表される化合物として好ましいものは、R 'およびR' がそれぞれ独立に2級または3級のアルキ ル基であり、R'およびR'がそれぞれ独立にアルキル 基であり、Lが-CHR'-基であり、R'が水素原子ま たはアルキル基であり、XおよびX'がいずれも水素原 子である化合物である。中でも、R'およびR'がそれ ぞれ独立に3級アルキル基であり、R'およびR'がそ れぞれ独立にアルキル基であり、Lが-CHR¹-基で あり、R³がアルキル基であり、XおよびX'がいずれ も水素原子である化合物が好ましい。また、R'および 40 R'が3級アルキル基であり、R'およびR'が炭素数 2以上のアルキル基であり、Lが-CHR'-基であ り、R¹が水素原子であり、XおよびX²がいずれも水 素原子である化合物も好ましい。以下に本発明において 環元剤として用いられる一般式(I)で表される化合物 の具体例を示すが、一般式(I)で表される化合物はこ れらに限定されるものではない。

[0016]

【化3】

$$R^1$$
 OH R^3 OH $R^{1'}$ $R^{2'}$

	R ¹	R ¹	R ²	R ²	R ³
1	t-C₄H ₉	t-C ₄ H ₉	CH ₃	CH ₃	Н
2	t-C ₄ H ₉	t-C ₄ H ₉	CH ₃	CH₃	CH ₃
3	t-C ₄ H ₉	t-C ₄ H ₉	СН₃	CH ₃	C₂H₅
4	t-C ₄ H ₉	t-C ₄ H ₉	CH₃	CH ₃	n-C₃H ₇
5	t-C ₄ H ₉	t-C ₄ H ₉	CH ₃	CH ₃	n-C₄H ₉
6	t-C ₄ H ₉	t-C ₄ H ₉	CH ₃	CH₃	n-C ₇ H ₁₅
7	t-C ₄ H ₉	t-C ₄ H ₉	CH₃	CH ₃	n-C ₁₁ H ₂₁
8	t-C₄H ₉	t-C₄H ₉	CH₃	CH ₃	i-C ₃ H ₇
9	t-C₄H ₉	t-C₄H ₉	CH₃	CH₃	CH ₂ (C ₂ H ₅)C ₄ H ₉
10	t-C₄H ₉	t-C₄H ₉	CH₃	CH₃	CH ₂ CH(CH ₃) ₂
11	t-C₄H ₉	t-C₄H ₉	СН₃	CH₃	CH ₂ CH(CH ₃)CH ₂ C(CH ₃) ₃
12	t-C ₄ H ₉	t-C ₄ H ₉	CH ₃	CH₃	CH ₂ OCH ₃
13	t-C ₄ H ₉	t-C ₄ H ₉	CH ₃	CH ₃	CH₂CH₂OCH₃
14	t-C ₄ H ₉	t-C ₄ H ₉	CH ₃	CH₃	CH ₂ CH ₂ OC ₄ H ₉
15	t-C ₄ H ₉	t-C ₄ H ₉	CH₃	CH ₃	CH ₂ CH ₂ SC ₁₂ H ₂₅
16	t-C ₄ H ₉	t-C ₄ H ₉	C ₂ H ₅	C₂H₅	н
17	t-C ₄ H ₉	t-C₄H ₉	C ₂ H ₅	C ₂ H ₅	CH ₃

【化4】

9 R^3 R1' R^2 $R^{2'}$ R^1 C₂H₅ C₂H₅ n-C₃H₇ 18 t-C₄H₉ t-C₄H₉ C₂H₅ i-C₃H₇ t-C₄H₉ C₂H₅ t-C₄H₉ CH₂CH₂OCH₃ C₂H₅ 20 t-C₄H₉ t-C₄H₉ C₂H₅ Н n-C₃H₇ n-C₃H₇ 21 t-C₄H₉ t-C₄H₉ CH₃ n-C₃H₇ t-C₄H₉ t-C₄H₉ n-C₃H₇ 22 n-C₃H₇ n-C₃H₇ n-C₃H₇ 23 t-C₄H₉ t-C₄H₉ n-C₄H₉ n-C₄H₉ Н t-C₄H₉ 24 t-C₄H₉ n-C₄H₉ CH₃ n-C₄H₉ 25 t-C₄H₉ t-C₄H₉ Н CH₃ CH₃ t-C5H11 t-C5H11 26 CH₃ CH₃ CH₃ t-C₅H₁₁ t-C₅H₁₁ 27 C_2H_5 C₂H₅ Н t-C5H11 t-C5H11 28 CH₃ C₂H₅ C_2H_5 29 t-C₅H₁₁ t-C₅H₁₁ Н CH₃ i-C₃H₇ CH₃ 30 i-C₃H₇ n-C₃H₇ CH₃ i-C₃H₇ CH₃ i-C₃H₇ 31 Н C₂H₅ C₂H₅ i-C₃H₇ 32 i-C₃H₇ i-C₃H₇ C₂H₅ n-C₃H₇ C₂H₅ 33 i-C₃H₇

[0017]

i-C₃H₇

34

i-C₃H₇

i-C₃H₇

[42.5]

Н

			IIL 9 J		
	R ¹	R ¹ ′	R ²	R ²	R ³
35	i-C₃H ₇	i-C ₃ H ₇	i-C ₃ H ₇	i-C ₃ H ₇	CH ₃
36	t-C₄H ₉	CH ₃	СН₃	CH ₃	Н
37	t-C₄H ₉	CH ₃	CH ₃	CH ₃	CH ₃
38	t-C₄H ₉	CH ₃	CH ₃	CH₃	n-C ₃ H ₇
39	t-C₄H ₉	CH ₃	t-C₄H ₉	CH₃	CH ₃
40	i-C ₃ H ₇	CH ₃	CH ₃	CH ₃	CH ₃

i-C₃H₇

46.

【化8】

30

61.

62.

63.

64.

65.

66.

54. OH OH

55. OH OH

56. OH OH

57. OH OH

58. OH OH

59. OH OH

60. OH OH

60. OH OH

60. OH

60. OH

60. OH

61. OH

64. OH

65. OH

66. OH

【化9】

【0019】本発明の熱現像感光材料において、還元剤は一般式(I)で表される化合物を一種単独で含有するものであっても、2種以上を含有するものであってもよい。本発明の熱現像感光材料における一般式(I)で表される化合物の総含有量は、0.4~3.5 mmol/m'であり、好ましくは0.4~3.0 mmol/m'であり、より好ましくは0.5~2.8 mmol/m'であり、さらに好ましくは0.6~2.5 mmol/m'である。また画像形成層を有する面の有機銀塩の銀1モ40ルに対しては2~40モル%含まれることが好ましい。

【0020】また、本発明の熱現像感光材料には、一般式(I)で表される化合物と一般式(I)で表される化合物以外の還元剤とを併用してもよい。この場合、本発明の熱現像感光材料における還元剤の全含有量は、0.4~3.5 mmol/m²であり、好ましくは0.4~3.0 mmol/m²であり、より好ましくは0.5~2.8 mmol/m²であり、さらに好ましくは0.6~2.5 mmol/m²である。また画像形成層を有する面の有機銀塩の銀1モルに対しては2~40モル%含

まれることが好ましく、 $3 \sim 30$ モル%含まれることがより好ましい。還元剤を併用して使用する場合、本発明の一般式(I)で表される還元剤が10 モル%以上含まれることが好ましく、20 モル%以上含まれることがより好ましく、40 モル%以上含まれることがさらにより好ましい。

【0021】本発明において、一般式(I)で表される 化合物と併用できる還元剤は、例えば、特開平11-65021号公報の段落番号0043~0045や、欧州 特許公開EP0803764A1号公報の第7頁第34 10行~第18頁第12行に記載されている。本発明においては特にビスフェノール類還元剤、例えば、1,1-ビス(2-ヒドロキシー3,5-ジメチルフェニル)ー3,5,5-トリメチルヘキサンの併用が好ましい。一般式(I)で表される化合物は、有機銀塩を含有する画像形成層に含有させることが好ましいが、隣接する非画像形成層に含有させてもよい。

【0022】本発明において、還元剤は溶液形態、乳化 分散形態、固体微粒子分散物形態など、いかなる方法で 塗布液に含有せしめ、感光材料に含有させてもよい。よ 20 く知られている乳化分散法としては、ジブチルフタレー ト、トリクレジルフォスフェート、グリセリルトリアセ テートあるいはジエチルフタレートなどのオイル、酢酸 エチルやシクロヘキサノンなどの補助溶媒を用いて溶解 し、機械的に乳化分散物を作製する方法が挙げられる。 固体微粒子分散法としては、還元剤の粉末を水等の適当 な溶媒中にボールミル、コロイドミル、振動ボールミ ル、サンドミル、ジェットミル、ローラーミルあるいは 超音波によって分散し、固体分散物を作成する方法が挙 げられる。尚、その際に保護コロイド(例えば、ポリビ 30 ニルアルコール)、界面活性剤(例えばトリイソプロピ ルナフタレンスルホン酸ナトリウム (3つのイソプロピ ル基の置換位置が異なるものの混合物)などのアニオン 性界面活性剤)を用いてもよい。水分散物には防腐剤 (例えばベンゾイソチアゾリノンナトリウム塩) を含有

【0023】本発明の熱現像感光材料には、非感光性有機銀塩を必須成分として用いる。本発明に用いることのできる非感光性有機銀塩は、光に対して比較的安定であ 40 るが、露光された光触媒(感光性ハロゲン化銀の潜像など)および還元剤の存在下で、80℃またはそれ以上に加熱された場合に銀画像を形成する銀塩である。有機銀塩は銀イオンを還元できる源を含む任意の有機物質であってよい。このような非感光性の有機銀塩については、特開平10-62899号公報の段落番号0048~0049、欧州特許公開EP0803764A1号公報の第18頁第24行~第19頁第37行に記載されている。有機酸の銀塩、特に炭素数が10~30、好ましくは15~28の長鎖脂肪族カルボン酸の銀塩が好まし 50

させることができる。本発明においては還元剤を固体微

粒子分散物として塗布液に用いることが好ましい。

い。有機銀塩の好ましい例としては、ベヘン酸銀、アラキジン酸銀、ステアリン酸銀、オレイン酸銀、ラウリン酸銀、カブロン酸銀、ミリスチン酸銀、パルミチン酸銀、これらの混合物などが挙げられる。

16

【0024】本発明に用いることのできる有機銀塩の形状としては特に制限はないが、本発明においてはりん片状の有機銀塩が好ましい。本明細書において、りん片状の有機銀塩とは、次のようにして定義する。有機銀塩を電子顕微鏡で観察し、有機銀塩粒子の形状を直方体と近似し、この直方体の辺を一番短かい方からa、b、cとした(cはbと同じであってもよい。)とき、短い方の数値a、bで計算し、次のようにしてxを求める。x=b/a

【0025】このようにして200個程度の粒子についてxを求め、その平均値x(平均)としたとき、x(平均) ≥ 1.5 の関係を満たすものをりん片状とする。好ましくは $30\ge x$ (平均) ≥ 1.5 、より好ましくは $20\ge x$ (平均) ≥ 2.0 である。ちなみに針状とは $1\le x$ (平均)< 1.5である。

【0026】りん片状粒子において、aはbとcを辺とする面を主平面とした平板状粒子の厚さとみることができる。aの平均は0.01~0.23 μ mが好ましく、0.1~0.20 μ mがより好ましい。c/bの平均は好ましくは1~6、より好ましくは1.05~4、さらに好ましくは1.1~3、特に好ましくは1.1~2である。

【0027】有機銀塩の粒子サイズ(体積加重平均直径)は、例えば液中に分散した有機銀塩にレーザー光を照射し、その散乱光のゆらぎの時間変化に対する自己相関関数を求めることにより得られた粒子サイズ(体積加重平均直径)から求めることができる。平均粒子サイズは0.05~10.0 μ mが好ましく、より好ましくは0.1~5.0 μ mである。

【0028】有機銀塩の粒子サイズ分布は単分散であることが好ましい。単分散とは短軸、長軸それぞれの長さの標準偏差を短軸、長軸それぞれで割った値の百分率が好ましくは100%以下、より好ましくは80%以下、さらに好ましくは50%以下である。有機銀塩の形状の測定方法としては有機銀塩分散物の透過型電子顕微鏡像より求めることができる。単分散性を測定する別の方法として、有機銀塩の体積加重平均直径の標準偏差を求める方法があり、体積加重平均直径で割った値の百分率(変動係数)が好ましくは100%以下、より好ましくは80%以下、さらに好ましくは50%以下である。

【0029】本発明に用いられる有機銀塩は、上記に示した有機酸のアルカリ金属塩(Na塩、K塩、Li塩等が挙げられる)溶液または懸濁液と硝酸銀を反応させることで調製される。有機酸アルカリ金属塩は、上記有機50酸をアルカリ処理することによって得られる。有機銀塩

は任意の好適な容器中で回分式または連続式で行うことができる。反応容器中の攪拌は粒子の要求される特性によって任意の攪拌方法で攪拌することができる。有機銀塩の調製法としては、有機酸アルカリ金属塩溶液あるいは懸濁液の入った反応容器に硝酸銀水溶液を徐々にあるいは急激に添加する方法、硝酸銀水溶液の入った反応容器に予め調製した有機酸アルカリ金属塩溶液あるいは懸濁液を徐々にあるいは急激に添加する方法、予め調製した硝酸銀水溶液および有機酸アルカリ金属塩溶液または懸濁液を反応容器中に同時に添加する方法のいずれもが 10 好ましく用いることができる。

【0030】硝酸銀水溶液および有機酸アルカリ金属塩 溶液または懸濁液は調製する有機銀塩の粒子サイズ制御 のために任意の濃度の物を用いることができ、また任意 の添加速度で添加することができる。硝酸銀水溶液およ び有機酸アルカリ金属塩溶液または懸濁液の添加方法と しては、添加速度一定で添加する方法、任意の時間関数 による加速添加法あるいは減速添加法にて添加すること ができる。また反応液に対し、液面に添加してもよく、 また液中に添加してもよい。予め調製した硝酸銀水溶液 20 および有機酸アルカリ金属塩溶液または懸濁液を反応容 器中に同時に添加する方法の場合には、硝酸銀水溶液あ るいは有機酸アルカリ金属塩溶液または懸濁液のいずれ かを先行させて添加することもできるが、硝酸銀水溶液 を先行させて添加することが好ましい。先行度としては 総添加量の0~50容量%が好ましく、0~25容量% が特に好ましい。また特開平9-127643号公報等 に記載のように反応中の反応液のpHまたは銀電位を制 御しながら添加する方法も好ましく用いることができ

【0031】添加される硝酸銀水溶液や有機酸アルカリ金属塩溶液または懸濁液は粒子の要求される特性によりpHを調製することができる。pH調製のために任意の酸やアルカリを添加することができる。また、粒子の要求される特性により、例えば調製する有機銀塩の粒子サイズの制御のために反応容器中の温度を任意に設定することができるが、添加される硝酸銀水溶液や有機酸アルカリ金属塩溶液または懸濁液も任意の温度に調製することができる。有機酸アルカリ金属塩溶液または懸濁液は液の流動性を確保するために、50℃以上に加熱保温す40ることが好ましい。

【0032】本発明に用いる有機銀塩は第3アルコールの存在下で調製されることが好ましい。第3アルコールは総炭素数15以下の物が好ましく、10以下が特に好ましい。好ましい第3アルコールの例としては、tert-ブタノール等が挙げられる。第3アルコールの添加時期は有機銀塩調製時のいずれのタイミングでも良いが、有機酸アルカリ金属塩の調製時に添加して、有機酸アルカリ金属塩を溶解して用いることが好ましい。また、第3アルコールの使用量は有機銀塩調製時の溶媒としての水50

に対して重量比で $0.01\sim10$ の範囲で任意に使用することができるが、 $0.03\sim1$ の範囲が好ましい。

【0033】本発明において好ましいりん片状の有機銀 塩は、水溶性銀塩を含む水溶液と有機酸アルカリ金属塩 を含む第3アルコール水溶液とを反応容器内で反応させ る(反応容器内の液に有機酸アルカリ金属塩を含む第3 アルコール水溶液を添加する工程を含む。)際に、反応 容器内の液(好ましくは、先行して入れた水溶性銀塩を 含む水溶液、または水溶性銀塩を含む水溶液を先行する ことなく有機酸アルカリ金属塩を含む第3アルコール水 溶液とはじめから同時に添加する場合は、後述のよう に、水もしくは水と第3アルコールとの混合溶媒であ り、水溶性銀塩を含む水溶液を先行して入れる場合にお いても水または水と第3アルコールとの混合溶媒をあら かじめ入れておいてもよい。) と添加する有機酸アルカ リ金属塩を含む第3アルコール水溶液との温度差を20 ~85℃とする方法で製造されることが好ましい。この ような温度差を有機酸アルカリ金属塩を含む第3アルコ ール水溶液の添加中にて維持することによって、有機銀 塩の結晶形態等が好ましく制御される。

【0034】この水溶性銀塩としては硝酸銀が好ましく、水溶液における水溶性銀塩濃度としては、0.03 $\sim 6.5 mol/l$ が好ましく、より好ましくは、 $0.1 \sim 5 mol/l$ であり、この水溶液のpHとしては2 ~ 6 が好ましく、より好ましくは $pH3.5 \sim 6$ である。

【0035】また、炭素数4~6の第3アルコールが含まれていてもよく、その場合は水溶性銀塩の水溶液の全体積に対し、体積として70%以下であり、好ましくは50%以下である。また、その水溶液の温度としては0~50℃が好ましく、5~30℃がより好ましく、後述のように、水溶性銀塩を含む水溶液と有機酸アルカリ金属塩の第3アルコール水溶液を同時添加する場合は、5~15℃が最も好ましい。

【0036】有機酸アルカリ金属塩のアルカリ金属は、具体的にはNa、Kである。有機酸アルカリ金属塩は、有機酸にNaOHまたはKOHを添加することにより調製される。このとき、アルカリの量を有機酸の等量以下にして、未反応の有機酸を残存させることが好ましい。この場合の、残存有機酸量は全有機酸1molに対し3~50mol%であり、好ましくは3~30mol%である。また、アルカリを所望の量以上に添加した後に、硝酸、硫酸等の酸を添加し、余剰のアルカリ分を中和させることで調製してもよい。また、有機銀塩の要求される特性によりpHを調節することができる。pH調節のためには、任意の酸やアルカリを使用することができる。

【0037】さらに、水溶性銀塩を含む水溶液、有機酸アルカリ金属塩の第3アルコール水溶液、あるいは反応容器の液には、例えば特開昭62-65035号公報の

20

一般式(1)で示されるような化合物、また、特開昭62-150240号公報に記載のような、水溶性基含有Nへテロ環化合物、特開昭50-101019号公報に記載のような無機過酸化物、特開昭51-78319号公報に記載のようなイオウ化合物、特開昭57-643号公報に記載のジスルフィド化合物、また過酸化水素等を添加することができる。

【0038】有機酸アルカリ金属塩の第3アルコール水溶液としては、液の均一性を得るため炭素数4~6の第3アルコールと水との混合溶媒であることが好ましい。炭素数がこれを越えると水との相溶性が無く好ましくない。炭素数4~6の第3アルコールの中でも、最も水との相溶性のあるtert-ブタノールが最も好ましい。第3アルコール以外の他のアルコールは還元性を有し、有機銀塩形成時に弊害を生じるため先に述べたように好ましくない。有機酸アルカリ金属塩の第3アルコール水溶液に併用される第3アルコール量は、この第3アルコール水溶液に併用される第3アルコール量は、この第3アルコール水溶液中の水分の体積に対し、溶媒体積として3%以上70%以下であり、好ましくは5%以上50%以下である。

【0039】有機酸アルカリ金属塩の第3アルコール水溶液における有機酸アルカリ金属塩の濃度は、重量比として、 $7\sim50$ 重量%であり、好ましくは、 $7\sim45$ 重量%であり、さらに好ましくは、 $10\sim40$ 重量%である。

【0040】反応容器に添加する有機酸アルカリ金属塩の第3アルコール水溶液の温度としては、有機酸アルカリ金属塩の結晶化、固化の現象を避けるに必要な温度に保っておく目的で50~90℃が好ましく、より好ましくは60~85℃がより好ましく、65~85℃が最も30好ましい。また、反応の温度を一定にコントロールするために上記範囲から選ばれるある温度で一定にコントロールされることが好ましい。

【0041】本発明において好ましく用いられる有機銀塩は、i)水溶性銀塩を含む水溶液が先に反応容器に全量存在する水溶液中に有機酸アルカリ金属塩の第3アルコール水溶液をシングル添加する方法か、またはii)水溶性銀塩の水溶液と有機酸アルカリ金属塩の第3アルコール水溶液が、反応容器に同時に添加される時期が存在する方法(同時添加法)によって製造される。本発明にお40いては、有機銀塩の平均粒子サイズをコントロールし、分布を狭くする点で後者の同時に添加される方法が好ましい。その場合、総添加量の30容量%以上が同時に添加されることが好ましく、より好ましくは50~75容量%が同時に添加されることである。いずれかを先行して添加する場合は水溶性銀塩の溶液を先行させる方が好ましい。

【0042】いずれの場合においても、反応容器中の液 (前述のように先行して添加された水溶性銀塩の水溶液 または先行して水溶性銀塩の水溶液を添加しない場合に 50

は、後述のようにあらかじめ反応容器中に入れられている溶媒をいう。)の温度は、好ましくは $5\sim75$ $\mathbb C$ 、より好ましくは $5\sim60$ $\mathbb C$ 、最も好ましくは $10\sim50$ $\mathbb C$ である。反応の全行程にわたって前記温度から選ばれるある一定の温度にコントロールされることが好ましいが、前記温度範囲内でいくつかの温度パターンでコントロールすることも好ましい。

【0043】有機酸アルカリ金属塩の第3アルコール水溶液と反応容器中の液との温度の温度差は、20~85℃が好ましく、より好ましくは30~80℃である。この場合有機酸アルカリ金属塩の第3アルコール水溶液の温度の方が高いことが好ましい。これにより、高温の有機酸アルカリ金属塩の第3アルコール水溶液が反応容器で急冷されて微結晶状に析出する速度と、水溶性銀塩との反応で有機銀塩化する速度が好ましく制御され、有機銀塩の結晶形態、結晶サイズ、結晶サイズ分布を好ましく制御することができる。また同時に熱現像材料、特に熱現像感光材料として性能をより向上させることができる。

【0044】反応容器中には、あらかじめ溶媒を含有させておいてもよく、あらかじめ入れられる溶媒には水が好ましく用いられるが、前記第3アルコールとの混合溶媒も好ましく用いられる。

【0045】有機酸アルカリ金属の第3アルコール水溶液、水溶性銀塩の水溶液、あるいは反応液には水性媒体可溶な分散助剤を添加することができる。分散助剤としては、形成した有機銀塩を分散可能なものであればいずれのものでもよい。具体的な例は、後述の有機銀塩の分散助剤の記載に準じる。

【0046】有機銀塩調製法においては、銀塩形成後に脱塩・脱水工程を行うことが好ましい。その方法は特に制限はなく、周知・慣用の手段を用いることができる。例えば、遠心濾過、吸引濾過、限外濾過、凝集法によるフロック形成水洗等の公知の濾過方法、また、遠心分離沈降による上澄み除去等も好ましく用いられる。脱塩・脱水は1回でもよいし、複数繰り返してもよい。水の添加および除去を連続的に行ってもよいし、個別に行ってもよい。脱塩・脱水は最終的に脱水された水の伝導度が好ましくは $300\mu S/cm$ 以下、より好ましくは $100\mu S/cm$ 以下、最も好ましくは $60\mu S/cm$ 以下になる程度に行う。この場合の伝導度の下限に特に制限はないが、通常 $5\mu S/cm$ 程度である。

【0047】さらに、熱現像感光材料の塗布面状を良好にするためには、有機銀塩の水分散物を得、これを高圧で高速流に変換し、その後圧力降下することによって再分散し、微細水分散物とすることが好ましい。この場合の分散媒は水のみであることが好ましいが、20重量%以下であれば有機溶媒を含んでいてもよい。

【0048】分散時に、感光性銀塩を共存させると、カフリが上昇し、感度が著しく低下するため、分散時には

感光性銀塩を実質的に含まないことがより好ましい。本発明は、分散される水分散液中での感光性銀塩量は、その液中の有機銀塩1molに対し0.1mol%以下であり、積極的な感光性銀塩の添加は行わないものである。

【0049】有機銀塩を微粒子分散化する方法は、分散助剤の存在下で公知の微細化手段(例えば、高速ミキサー、ホモジナイザー、高速衝撃ミル、バンバリーミキサー、ホモミキサー、ニーダー、ボールミル、振動ボールミル、遊星ボールミル、アトライター、サンドミル、ピーズミル、コロイドミル、ジェットミル、ローラーミル、トロンミル、高速ストーンミル)を用い、機械的に分散することができる。

【0050】高S/Nで、粒子サイズが小さく、凝集のない均一な有機銀塩固体分散物を得るには、画像形成媒体である有機銀塩粒子の破損や高温化を生じさせない範囲で、大きな力を均一に与えることが好ましい。そのためには有機銀塩および分散剤水溶液からなる水分散物を高速流に変換した後、圧力降下させる分散法が好ましい。

【0051】上記のような再分散法を実施するのに用いられる分散装置およびその技術については、例えば「分散系レオロジーと分散化技術」(梶内俊夫、薄井洋基著、1991、信山社出版(株)、p357~403)、「化学工学の進歩 第24集」(社団法人 化学工学会東海支部 編、1990、槙書店、p184~185)、特開昭59-49832号公報、米国特許第4533254号明細書、特開平8-137044号公報、同8-238848号公報、同2-261525号公報、同1-94933号公報等に詳しいが、本発明で30の再分散法は、少なくとも有機銀塩を含む水分散液を高圧ポンプ等で加圧して配管内に送入した後、配管内に設けられた細いスリットを通過させ、この後に分散液に急激な圧力低下を生じさせることにより微細な分散を行う方法である。

【0052】高圧ホモジナイザーについては、一般には (a) 分散質が狭間隙($75\sim350\,\mu$ m程度)を高 圧、高速で通過する際に生じる「せん断力」、(b) 高 圧化の狭い空間で液ー液衝突、あるいは壁面衝突させる ときに生じる衝撃力は変化させずにその後の圧力降下に よるキャビテーション力をさらに強くし、均一で効率の 良い分散が行われると考えられている。この種の分散装 置としては、古くはゴーリンホモジナイザーが挙げられるが、この装置では、高圧で送られた被分散液が円柱面 上の狭い間隙で高速流に変換され、その勢いで周囲の壁 面に衝突し、その衝撃力で乳化・分散が行われる。上記 液ー液衝突としては、マイクロフルイダイザーのY型チャンパー、後述の特開平8-103642号公報に記載 のような球形型の逆止弁を利用した球形チャンパーなど が挙げられ、液-壁面衝突としては、マイクロフルイダ

イザーの2型チャンバー等が挙げられる。使用圧力は一般には $100\sim600$ kg/cm²、流速は数m ~30 m/秒の範囲であり、分散効率を上げるために高速流部を鋸刃状にして衝突回数を増やすなどの工夫を施したものも考案されている。このような装置の代表例としてゴーリンホモジナイザー、マイクロフルイデックス・インターナショナル・コーボレーション社製のマイクロフルイダイザー、みづほ工業(株)製のマイクロフルイダイザー、特殊機化工業(株)製のナノマイザー等が挙げられる。特開平8-238848号公報、同8-103642号公報、米国特許第4533254号明細書にも記載されている。

【0053】有機銀塩は、流速、圧力降下時の差圧と処 理回数の調節によって、所望の粒子サイズに分散するこ とができるが、写真特性と粒子サイズの点から、流速が 200~600m/秒、圧力降下時の差圧が900~3 000kg/cm'の範囲が好ましく、さらに流速が3 00~600m/秒、圧力降下時の差圧が1500~3 000kg/cm²の範囲であることがより好ましい。 分散処理回数は必要に応じて選択できる。通常は1~1 0回の範囲が選ばれるが、生産性の観点で1~3回程度 が選ばれる。高圧下でこのような水分散液を高温にする ことは、分散性・写真性の観点で好ましくなく、90℃ を越えるような高温では粒子サイズが大きくなりやすく なるとともに、カブリが髙くなる傾向がある。従って、 前記の高圧、高速流に変換する前の工程もしくは、圧力 降下させた後の工程、あるいはこれら両工程に冷却装置 を含み、このような水分散の温度が冷却工程により5~ 90℃の範囲に保たれていることが好ましく、さらに好 ましくは5~80℃の範囲、特に5~65℃の範囲に保 たれていることが好ましい。特に、1500~3000 kg/cm²の範囲の高圧の分散時には、前記の冷却工 程を設置することが有効である。冷却装置は、その所要 熱交換量に応じて、2重管や3重管にスタチックミキサ ーを使用したもの、多管式熱交換器、蛇管式熱交換器等 を適宜選択することができる。また、熱交換の効率を上 げるために、使用圧力を考慮して、管の太さ、肉厚や材 質などの好適なものを選べばよい。冷却器に使用する冷 媒は、熱交換量から、20℃の井水や冷凍機で処理した 5~10℃の冷水、また、必要に応じて-30℃のエチ レングリコール/水等の冷媒を使用することができる。 【0054】有機銀塩を分散剤を使用して固体微粒子化 する際には、例えば、ポリアクリル酸、アクリル酸の共 重合体、マレイン酸共重合体、マレイン酸モノエステル 共重合体、アクリロイルメチルプロパンスルホン酸共重 合体、などの合成アニオンポリマー、カルボキシメチル デンプン、カルボキシメチルセルロースなどの半合成ア ニオンポリマー、アルギン酸、ペクチン酸などのアニオ ン性ボリマー、特開昭52-92716号公報、国際公 界面活性剤、特願平7-350753号公報に記載の化合物、あるいは公知のアニオン性、ノニオン性、カチオン性界面活性剤や、その他ポリビニルアルコール、ポリビニルピロリドン、カルボキシメチルセルロース、ヒドロキシブロピルセルロース、ヒドロキシブロピルメチルセルロース等の公知のボリマー、あるいはゼラチン等の自然界に存在する高分子化合物を適宜選択して用いることができる。

【0055】分散助剤は、分散前に有機銀塩の粉末またはウェットケーキ状態の有機銀塩と混合し、スラリーと 10 して分散機に送り込むのは一般的な方法であるが、予め有機銀塩と混ぜ合わせた状態で熱処理や溶媒による処理を施して有機銀塩粉末またはウェットケーキとしても良い。分散前後または分散中に適当なpH調製剤によりpHコントロールしても良い。

【0056】機械的に分散する以外にも、pHコントロールすることで溶媒中に粗分散し、その後、分散助剤の存在下でpHを変化させて微粒子化させても良い。このとき、粗分散に用いる溶媒として有機酸溶媒を使用しても良く、通常有機溶媒は微粒子化終了後除去される。

【0057】調製された分散物は、保存時の微粒子の沈降を抑える目的で撹拌しながら保存したり、親水性コロイドにより粘性の高い状態(例えば、ゼラチンを使用しゼリー状にした状態)で保存したりすることもできる。また、保存時の雑菌などの繁殖を防止する目的で防腐剤を添加することもできる。

【0058】有機銀塩の調製法にて調製された有機銀塩は、水溶媒中で分散された後、感光性銀塩水溶液と混合して感光性画像形成媒体塗布液として供給されることが好ましい。

【0059】分散操作に先だって、原料液は、粗分散(予備分散)される。粗分散する手段としては公知の分散手段(例えば、高速ミキサー、ホモジナイザー、高速衝撃ミル、バンバリーミキサー、ホモミキサー、ニーダー、ボールミル、振動ボールミル、遊星ボールミル、アトライター、サンドミル、ビーズミル、コロイドミル、ジェットミル、ローラーミル、トロンミル、高速ストーンミル)を用いることができる。機械的に分散する以外にも、pHコントロールすることで溶媒中に粗分散し、その後、分散助剤の存在下でpHを変化させて微粒子化40させても良い。このとき、粗分散に用いる溶媒として有機溶媒を使用しても良く、通常有機溶媒は微粒子化終了後除去される。

【0060】感光性銀塩水溶液は、微細分散された後に混合され、感光性画像形成媒体塗布液を製造する。このような塗布液を用いて熱現像感光材料を作製するとへイズが低く、低カブリで高感度の熱現像感光材料が得られる。これに対し、高圧、高速流に変換して分散する時に、感光性銀塩を共存させると、カブリが上昇し、感度が著しく低下する。また、分散媒として水ではなく、有50

機溶剤を用いると、ヘイズが高くなり、カブリが上昇し、感度が低下しやすくなる。一方、感光性銀塩水溶液を混合する方法にかえて、分散液中の有機銀塩の一部を感光性銀塩に変換するコンパージョン法を用いると感度が低下する。

【0061】本発明において好ましく用いられる有機銀塩固体微粒子分散物は、少なくとも有機銀塩と水から成るものである。有機銀塩と水との割合は特に限定されるものではないが、有機銀塩の全体に占める割合は5~50重量%であることが好ましく、特に10~30重量%の範囲が好ましい。前述の分散助剤を用いることは好ましいが、粒子サイズを最小にするのに適した範囲で最少量使用するのが好ましく、有機銀塩に対して1~30重量%、特に3~15重量%の範囲が好ましい。

【0062】本発明において有機銀塩水分散液と感光性銀塩水分散液を混合して感光材料を製造することが可能であるが、有機銀塩と感光性銀塩の混合比率は目的に応じて選べるが、有機銀塩に対する感光性銀塩の割合は1~30モル%の範囲が好ましく、さらに3~20モル%、特に5~15モル%の範囲が好ましい。混合する際に2種以上の有機銀塩水分散液と2種以上の感光性銀塩水分散液を混合することは、写真特性の調節のために好ましく用いられる方法である。有機銀塩は所望の量で使用できるが、銀量として0.1~5g/m'が好ましく、さらに好ましくは1~3g/m'である。

【0063】本発明に用いられる感光性ハロゲン化銀は、ハロゲン組成として特に制限はなく、塩化銀、塩臭化銀、ヨウ臭化銀、ヨウ塩臭化銀を用いることができる。粒子内におけるハロゲン組成の分布は均一であってもよく、ハロゲン組成がステップ状に変化したものでもよく、或いは連続的に変化したものでもよい。また、コア/シェル構造を有するハロゲン化銀粒子を好ましく用いることができる。構造として好ましくいものは2~5重構造であり、より好ましくは2~4重構造のコア/シェル粒子を用いることができる。また塩化銀または塩臭化銀粒子の表面に臭化銀を局在させる技術も好ましく用いることができる。

[0064] 感光性ハロゲン化銀の形成方法は当業界ではよく知られており例えば、リサーチディスクロージャー1978年6月の第17029号、および米国特許第3700458号明細書に記載されている方法を用いることができるが、具体的にはゼラチンあるいは他のポリマー溶液中に銀供給化合物およびハロゲン供給化合物を添加することにより感光性ハロゲン化銀を調製し、その後で有機銀塩と混合する方法を用いる。

【 $0\ 0\ 6\ 5$ 】感光性ハロゲン化銀の粒子サイズは、画像形成後の白濁を低く抑える目的のために小さいことが好ましく、具体的には $0\ .\ 2\ 0\ \mu$ m以下、より好ましくは $0\ .\ 0\ 1\ 2\ \mu$ mがよい。ここでいう粒子サイズとは、ハロ

ゲン化銀粒子が立方体あるいは八面体のいわゆる正常晶である場合、その他正常晶でない場合、例えば球状粒子、棒状粒子等の場合には、ハロゲン化銀粒子の体積と同等な球を考えたときの直径をいい、ハロゲン化銀粒子が平板状粒子である場合には主表面の投影面積と同面積の円像に換算したときの直径をいう。

【0066】ハロゲン化銀粒子の形状としては立方体、八面体、平板状粒子、球状粒子、棒状粒子、ジャガイモ状粒子等を挙げることができるが、本発明においては特に立方体状粒子が好ましい。ハロゲン化銀粒子のコーナ 10一が丸まった粒子も好ましく用いることができる。感光性ハロゲン化銀粒子の外表面の面指数(ミラー指数)については特に制限はないが、分光増感色素が吸着した場合の分光増感効率が高い[100]面の占める割合が高いことが好ましい。その割合としては50%以上が好ましく、65%以上がより好ましく、80%以上がさらに好ましい。ミラー指数[100]面の比率は増感色素の吸着における[111]面と[100]面との吸着依存性を利用したT.Tani;J.Imaging Sci.,29、165(1985年)に記載の方法により求めることができる。 20

【0067】本発明に用いられる感光性ハロゲン化銀粒子は、周期律表(第 $1\sim18$ 族までを示す)の第8族~第10族の金属または金属錯体を含有する。周期律表の第8族~第10族の金属または金属錯体の中心金属として好ましくは、ロジウム、レニウム、ルテニウム、オスミウム、イリジウムである。これら金属錯体は1種類でもよいし、同種金属および異種金属の錯体を2種以上併用してもよい。好ましい含有率は銀1モルに対し 1×1 0 $^{-3}\sim1\times10^{-3}$ モルの範囲が好ましい。これらの金属錯体については特開平11-65021号公報の段落番 30号 $0018\sim0024$ に記載されている。

【0068】本発明においては、その中でもハロゲン化 銀粒子中にイリジウム化合物を含有させることが好まし い。イリジウム化合物としては、例えば、ヘキサクロロ イリジウム、ヘキサアンミンイリジウム、トリオキザラ トイリジウム、ヘキサシアノイリジウム、ペンタクロロ ニトロシルイリジウム等が挙げられる。これらのイリジ ウム化合物は、水あるいは適当な溶媒に溶解して用いら れるが、イリジウム化合物の溶液を安定化させるために 一般によく行われる方法、すなわち、ハロゲン化水素水 40 溶液(例えば塩酸、臭酸、フッ酸等)、あるいはハロゲ ン化アルカリ(例えばKCl、NaCl、KBr、Na Br等)を添加する方法を用いることができる。水溶性 イリジウムを用いる代わりにハロゲン化銀調製時に、あ らかじめイリジウムをドープしてある別のハロゲン化銀 粒子を添加して溶解させることも可能である。これらイ リジウム化合物の添加量はハロゲン化銀1モル当たり1 $\times 10^{-8}$ モル~ 1×10^{-3} モルの範囲が好ましく、 $1 \times$ 10^{-7} モル~ 5×10^{-6} モルの範囲がより好ましい。

【0069】さらに本発明に用いられるハロゲン化銀粒 50

子に含有することのできる金属原子 (例えば[Fe(CN),] '')、脱塩法、化学増感法については、特開平 11-84574 号公報の段落番号 0046 ~ 0050 、特開平 11-65021 号公報の段落番号 0025 ~ 0031 に記載されている。

【0070】本発明に適用できる増感色素としては、ハロゲン化銀粒子に吸着した際、所望の波長領域でハロゲン化銀粒子を分光増感できるもので、露光光源の分光特性に適した分光感度を有する増感色素を有利に選択することができる。増感色素および添加法については、特開平11-65021号公報の段落番号0103~0109、特開平10-186572号公報の一般式(II)で表される化合物、欧州特許公開EP0803764A1号公報の第19頁第38行~第20頁第35行に記載されている。本発明において増感色素をハロゲン化銀乳剤中に添加する時期は、脱塩工程後、塗布までの時期が好ましく、より好ましくは脱塩後から化学熟成の開始前までの時期である。

【0071】本発明における感光性ハロゲン化銀粒子 は、硫黄増感法、セレン増感法もしくはテルル増感法に て化学増感されていることが好ましい。硫黄増感法、セ レン増感法、テルル増感法に好ましく用いられる化合物 としては公知の化合物、例えば、特開平7-12876 8号公報等に記載の化合物等を使用することができる。 特に本発明においてはテルル増感が好ましく、テルル増 感剤としては例えばジアシルテルリド類、ピス(オキシ カルボニル) テルリド類、ビス(カルバモイル) テルリド 類、ジアシルテルリド類、ビス(オキシカルボニル)ジテ ルリド類、ビス(カルバモイル)ジテルリド類、P=Te結合 を有する化合物、テルロカルボン酸塩類、テルロスルホ ナート類、P-Te結合を有する化合物、テルロカルボニル 化合物などを用いることができる。具体的には、特開平 11-65021号公報の段落番号0030に記載の化 合物を挙げることができる。特に特開平5-31328 4号公報中の一般式(II)、(III)、(IV)で示される化 合物が好ましい。

【0072】本発明においては、化学増感は粒子形成後で塗布前であればいかなる時期でも可能であり、脱塩後、(1)分光増感前、(2)分光増感と同時、(3)分光増感後、(4)塗布直前等があり得る。特に分光増感後に行われることが好ましい。本発明で用いられる硫黄、セレンおよびテルル増感剤の使用量は、使用するハロゲン化銀粒子、化学熟成条件等によって変わるが、ハロゲン化銀1モル当たり10-3~10-3年ル、好ましくは10-3~10-3年ル程度を用いる。本発明における化学増感の条件としては特に制限はないが、pHとしては5~8、pAgとしては6~11、好ましくは7~10であり、温度としては40~95℃、好ましくは44~70℃である

【0073】本発明に用いられる感光材料中の感光性ハ

【0074】感光性ハロゲン化銀の添加量は、感光材料 $1\,\mathrm{m}^2$ 当たりの塗布銀量で示して、 $0.03\sim0.6\,\mathrm{g}$ / m^2 であることが好ましく、より好ましくは $0.05\sim0.4\,\mathrm{g}$ / m^2 であり、さらに好ましくは $0.1\sim0.4\,\mathrm{g}$ / m^2 でり、有機銀塩1モルに対しては、感光性ハロゲン化銀 $0.01\sim0.5$ モルが好ましく、より好ましくは $0.02\sim0.3$ モルであり、さらに好ましくは $0.03\sim0.25$ モルである。

【0075】別々に調製した感光性ハロゲン化銀と有機銀塩の混合方法および混合条件については、それぞれ調製終了したハロゲン化銀粒子と有機銀塩を高速撹拌機やボールミル、サンドミル、コロイドミル、振動ミル、ホモジナイザー等で混合する方法や、あるいは有機銀塩の調製中のいずれかのタイミングで調製終了した感光性ハロゲン化銀を混合して有機銀塩を調製する方法等があるが、本発明の効果が十分に現れる限りにおいては特に制限はない。

【0076】本発明で用いるハロゲン化銀の画像形成層塗布液中への好ましい添加時期は、塗布する180分前から直前、好ましくは60分前から10秒前であるが、混合方法および混合条件については本発明の効果が十分に現れる限りにおいては特に制限はない。具体的な混合方法としては添加流量とコーターへの送液量から計算した平均滞留時間を所望の時間となるようにしたタンクでの混合する方法やN. Harnby、M. F. Edwards、A. W. Nienow著、高橋幸司訳"液体混合技術"(日刊工業新聞社刊、1989年)の第8章等に記載されているスタチックミキサーなどを使用する方法がある。

[0077] 本発明の熱現像感光材料に用いられるバインダーとしては、水系溶媒に分散可能なポリマーが特に好ましい。分散状態の例としては、固体ポリマーの微粒子が分散しているラテックス、乳化分散したもの、ミセルを形成して分散したもの、分子中に親水性部位を持ったポリマーを分子状態で分散したものなど、どのようなものでもよいが、これらのうちでラテックスが特に好ましい。なお、「水系溶媒」とは、組成の30重量%以上が水である分散媒をいう。

【0078】本発明に用いられるバインダーボリマーは 50 0]×100(重量%)

成膜性と画像保存性の点でガラス転移温度(Tg)が-20~80℃の範囲のものが好ましく、より好ましくは0~70℃、さらに好ましくは10~60℃である。バインダーとして2種以上のポリマーをブレンドして用いることも可能で、この場合、組成分を考慮し加重平均したTgが上記の範囲に入ることが好ましい。また、相分離した場合や、コアシェル構造を有する場合にはそれぞれの相のTgが上記の範囲に入ることが好ましい。

【0079】本発明に用いられるバインダーの好ましい態様としては、アクリル樹脂、ボリエステル樹脂、ゴム系樹脂(例えばSBR樹脂)、ボリウレタン樹脂、塩化ビニル樹脂、酢酸ビニル樹脂、塩化ビニリデン樹脂、ボリオレフィン樹脂等の疎水性ボリマーが挙げられる。ボリマーとしては直鎖のボリマーでも枝分かれしたボリマーでもまた架橋されたボリマーでもよい。ボリマーとしては単一のモノマーが重合したいわゆるホモボリマーでもよい。2種類以上のモノマーが重合したコボリマーでもよい。コボリマーの場合はランダムコボリマーでもよい。コボリマーの場合はランダムコボリマーでも、ブロックコボリマーでもよい。ボリマーの分子量は数平均分子量で5000~1000000、好ましくは10000~200000がよい。分子量が小さすぎるものは成膜性が悪く好ましくない。

【0080】本発明においては、有機銀塩含有層が、溶媒の30重量%以上が水である塗布液を用いて塗布し乾燥して形成される場合に、さらに有機銀塩含有層のバインダーが水系溶媒(水溶媒)に可溶または分散可能で、特に25℃相対湿度60%での平衡含水率が2重量%以下のボリマーのラテックスからなる場合に向上する。最も好ましい形態は、イオン伝導度が2.5mS/cm以下になるように調製されたものであり、このような調製法としてポリマー合成後分離機能膜を用いて精製処理する方法が挙げられる。

【0081】ここでいう前記ポリマーが可溶または分散可能である水系溶媒とは、水または水に70重量%以下の水混和性の有機溶媒を混合したものである。水混和性の有機溶媒としては、例えば、メチルアルコール、エチルアルコール、プロピルアルコール等のアルコール系、メチルセロソルブ、エチルセロソルブ、ブチルセロソルブ等のセロソルブ系、酢酸エチル、ジメチルホルミアミドなどを挙げることができる。

【0082】なお、ボリマーが熱力学的に溶解しておらず、いわゆる分散状態で存在している系の場合にも、ここでは水系溶媒という言葉を使用する。また「25℃相対湿度60%における平衡含水率」とは、25℃相対湿度60%の雰囲気下で調湿平衡にあるボリマーの重量W1と25℃で絶乾状態にあるポリマーの重量W0を用いて以下のように表すことができる。

25℃相対湿度60%における平衡含水率=[(W1-W0)/W0]×100(重量%)

. . .

【0083】含水率の定義と測定法については、例えば高分子工学講座14、高分子材料試験法(高分子学会編、地人書館)を参考にすることができる。本発明に用いられるバインダーボリマーの25℃相対湿度60%における平衡含水率は2重量%以下であることが好ましいが、より好ましくは0.01~1.5重量%、さらに好ましくは0.02~1重量%である。本発明において、バインダーとして好ましいポリマーラテックスの具体例としては以下のものを挙げることができる。以下では原料モノマーを用いて表し、括弧内の数値は重量%、分子10量は数平均分子量である。

【0084】P-1;-MMA(70)-EA(27)-MAA(3)-のラテックス(分子量37000)

P-2;-MMA(70)-2EHA(20)-St(5)-AA(5)-のラテックス(分子量40000)

P-3;-St(50)-Bu(47)-MAA(3)-のラテックス(分子量45000)

P-4;-St (68) -Bu (29) -AA (3) -のラテックス (分子量60000) P-5;-St (70) -Bu (27) -IA (3) -のラテックス (分子量12000 0)

P-6;-St (75)-Bu (24)-AA(1)-のラテックス(分子量108000)

P-7;-St (60)-Bu (35)-DVB (3)-MAA (2)-のラテックス(分子 量150000)

P-8;-St(70)-Bu(25)-DVB(2)-AA(3)-のラテックス(分子量280000)

P-9;-VC(50)-MMA(20)-EA(20)-AN(5)-AA(5)-のラテックス(分子量80000)

P-10;-VDC(85)-MMA(5)-EA(5)-MAA(5)-のラテックス(分子最67000)

P-11;-Et (90)-MAA(10)-のラテックス(分子量12000) P-12;-St (70)-2EHA(27)-AA(3)のラテックス (分子量130000)

P-13;-MMA(63)-EA(35)- AA(2)のラテックス (分子量33000)

【0085】上記構造の略号は以下のモノマーを表す。 MMA;メチルメタクリレート、EA;エチルアクリレート、MAA;メタクリル酸、2EHA;2エチルヘキシルアクリレート、St;スチレン、Bu;ブタジエン、AA;アクリル酸、DVB;ジピニルベンゼン、VC;塩化ビニル、AN;アクリロニトリル、VDC;塩化ビニリデン、Et;エチレン、IA;イタコン酸。

【0086】以上に記載したポリマーラテックスは市販もされていて、以下のようなポリマーが利用できる。アクリル樹脂の例としては、セビアンA-4635,46583,4601(以上ダイセル化学工業(株)製)、Nipol Lx811,814、821、820、857(以上日本ゼオン(株)製)など、ポリエステル樹脂の例としては、FINETEX ES650、611、675、850(以上大日本インキ化学(株)製)、WD-size、WMS(以上イーストマンケミカル製)など、ポリウレタン樹脂の例と

しては、HYDRAN AP10、20、30、40(以上大日本インキ化学(株)製)など、ゴム系樹脂の例としては、LACSTAR 731 0K、3307B、4700H、7132C(以上大日本インキ化学(株)製)、Nipol Lx416、410、438C、2507(以上日本ゼオン(株)製)など、塩化ビニル樹脂の例としては、G351、G576(以上日本ゼオン(株)製)など、塩化ビニリデン樹脂の例としては、L502、L513(以上旭化成工業(株)製)など、オレフィン樹脂の例としては、ケミパールS120、SA100(以上三井石油化学(株)製)などを挙げることができる。これらのポリマーラテックスは単独で用いてもよいし、必要に応じて2種以上ブレンドしてもよい。

【0087】本発明に用いられるボリマーラテックスとしては、特に、スチレン-ブタジエン共重合体のラテックスが好ましい。スチレン-ブタジエン共重合体におけるスチレンのモノマー単位とブタジエンのモノマー単位との重量比は40:60~95:5であることが好ましい。また、スチレンのモノマー単位とブタジエンのモノマー単位との共重合体に占める割合は60~99重量%であることが好ましい。好ましい分子量の範囲は前記と同様である。本発明に用いることが好ましいスチレン-ブタジエン共重合体のラテックスとしては、前記のP-3~P-8、市販品であるLACSTAR-3307B、7132C、Nipol Lx416等が挙げられる。

[0088] 有機銀塩含有層(即ち、画像形成層)は、ボリマーラテックスを用いて形成されたものが好ましい。有機銀塩含有層のバインダーの量は、全バインダー/有機銀塩の重量比が $1/10\sim10/1$ であることが好ましく、より好ましくは $1/5\sim4/1$ である。また、このような有機銀塩含有層は、通常、感光性銀塩である感光性ハロゲン化銀を含有した感光性層(乳剤層)でもあり、このような場合の、全バインダー/ハロゲン化銀の重量比は $400\sim5$ であることが好ましく、より好ましくは $200\sim10$ である。

【0089】本発明において、有機銀塩含有層(画像形成層)の全バインダー量は0.2~30g/m'であることが好ましく、より好ましくは1~15g/m'である。画像形成層には架橋のための架橋剤、塗布性改良のための界面活性剤などを添加してもよい。さらに、必要に応じてゼラチン、ボリビニルアルコール、メチルセルロース、ヒドロキシブロピルセルロースなどの親水性ボリマーを添加してもよい。これらの親水性ボリマーの添加量は有機銀塩含有層の全バインダーの30重量%以下であることが好ましく、より好ましくは20重量%以下である。

【0090】本発明において感光材料の有機銀塩含有層 塗布液の溶媒(ここでは簡単のため、溶媒と分散媒をあ わせて溶媒と表す)は、水を30重量%以上含む水系溶 媒であることが好ましい。水以外の成分としてはメチル アルコール、エチルアルコール、イソプロピルアルコー 50 ル、メチルセロソルブ、エチルセロソルブ、ジメチルホ ルムアミド、酢酸エチルなど任意の水混和性有機溶媒を用いてよい。塗布液の溶媒の水含有率は50重量%以上がより好ましく、さらに好ましくは70重量%以上である。好ましい溶媒組成の例を挙げると、水の他、水/メチルアルコール=90/10、水/メチルアルコール=70/30、水/メチルアルコール/ジメチルホルムアミド=80/15/5、水/メチルアルコール/エチルセロソルブ=85/10/5、水/メチルアルコール/イソブロピルアルコール=85/10/5などがある(数値は重量%)。

【0091】本発明において、還元剤を含有する塗布液 10 は、イソチアゾリノン化合物を含有することが好まし い。イソチアゾリノン化合物としては、イソチアゾリノ ン(ベンゾイソチアゾロン-3)、ベンゾイソチアゾリ **ノン、ベンゾイソチアゾリノンNa塩、6-クロルーベ** ンゾイソチアゾリノン、N-メチルベンゾイソチアゾリ ノン、N-ヒドロキシメチルベンゾイソチアゾリノン等 が挙げられる。イソチアゾリノン化合物は塗布液に添加 してもよいし、メタノール等の適当な溶媒に溶解して塗 布液に添加してもよい。また、還元剤を固体分散物とし て作成した際に添加してもよい。イソチアゾリノン化合 20 物の使用量は、塗設層中、0.0001~0.1g/m '(固形分)であることが好ましく、より好ましくは 0. 0005~0. 05g/m² (固形分) であり、さ らに好ましくは0.001~0.01g/m²(固形 分)である。

【0092】本発明の熱現像感光材料に用いることのできるカブリ防止剤、安定剤および安定剤前駆体としては、特開平10-62899号公報の段落番号0070、欧州特許公開EР0803764A1号公報の第20頁第57行~第21頁第7行に記載のものが挙げられる。また、本発明に好ましく用いられるカブリ防止剤は有機ハロゲン化物であり、これらについては、特開平11-65021号公報の段落番号0111~0112に記載のものが挙げられる。特に、特開平10-339934号公報の一般式(II)で表される有機ポリハロゲン化合物(具体的にはトリブロモメチルナフチルスルホン、トリブロモメチルフェニルスルホン、トリブロモメチルフェニルスルホン、トリブロモメチルフェニルスルホン、トリブロモメチルフェニルスルホン、ナリブロモメチルフェニルスルホン、ナリブロモメチルフェニルスルホン、ナリブロモメチルフェニルスルホン、ナリブロモメチルフェニルスルホン、カリフェニル)フェニル)スルホン等)が好ましい。

【0093】その他のカブリ防止剤としては特開平11 40 -65021号公報の段落番号0113の水銀(II)塩、同号段落番号0114の安息香酸類が挙げられる。カブリ防止剤を感光材料に含有させる方法としては、前記還元剤の含有方法に記載の方法が挙げられ、有機ボリハロゲン化合物についても固体微粒子分散物で添加することが好ましい。

【0094】本発明における熱現像感光材料はカブリ防止を目的としてアゾリウム塩を含有しても良い。アゾリウム塩としては、特開昭59-193447号公報に記載の一般式(XI)で表される化合物、特公昭55-125 50

81号公報に記載の化合物、特開昭60-153039 号公報に記載の一般式(II)で表される化合物が挙げられ る。アゾリウム塩は感光材料のいかなる部位に添加して も良いが、添加層としては感光性層を有する面の層に添 加することが好ましく、有機銀塩含有層に添加すること がさらに好ましい。アゾリウム塩の添加時期としては塗 布液調製のいかなる工程で行っても良く、有機銀塩含有 層に添加する場合は有機銀塩調製時から塗布液調製時の いかなる工程でも良いが、有機銀塩調製後から塗布直前 が好ましい。アゾリウム塩の添加法としては粉末、溶 液、微粒子分散物などいかなる方法で行っても良い。ま た、増感色素、還元剤、色調剤など他の添加物と混合し た溶液として添加しても良い。本発明においてアゾリウ ム塩の添加量としてはいかなる量でも良いが、銀1モル 当たり1×10-6~2モルが好ましく、1×10-3~ 0. 5モルがさらに好ましい。

【0095】本発明の熱現像感光材料には、現像を抑制あるいは促進させ現像を制御するため、分光増感効率を向上させるため、現像前後の保存性を向上させるためなどにメルカプト化合物、ジスルフィド化合物、チオン化合物を含有させることができ、特開平10-62899号公報の段落番号0067~0069、特開平10-186572号公報の一般式(I)で表される化合物およびその具体例として段落番号0033~0052、欧州特許公開EP080376A1号公報の第20頁第36~56行に記載されている。中でもメルカプト置換複素芳香族化合物が好ましい。

【0096】本発明においては色調剤の添加が好まし く、色調剤については、特開平10-62899号公報 の段落番号0054~0055、欧州特許公開EP08 03764A1号公報の第21頁第23~48行に記載 されており、特に、フタラジノン、フタラジノン誘導体 もしくは金属塩、または4-(1-ナフチル)フタラジノン、 6-クロロフタラジノン、5,7-ジメトキシフタラジノンお よび2,3-ジヒドロ-1,4-フタラジンジオンなどの誘導 体;フタラジノンとフタル酸誘導体(例えば、フタル 酸、4-メチルフタル酸、4-ニトロフタル酸およびテトラ クロロ無水フタル酸など)との組合せ;フタラジン類 (フタラジン、フタラジン誘導体もしくは金属塩、また は4-(1-ナフチル)フタラジン、6-イソプロピルフタラジ ン、6-t-ブチルフラタジン、6-クロロフタラジン、5,7-ジメトキシフタラジンおよび2,3-ジヒドロフタラジンな どの誘導体);フタラジン類とフタル酸誘導体(例え ば、フタル酸、4-メチルフタル酸、4-ニトロフタル酸お よびテトラクロロ無水フタル酸など)との組合せが好ま しく、特にフタラジン類とフタル酸誘導体の組合せが好 ましい。

【0097】本発明の熱現像感光材料の感光性層に用いることのできる可塑剤および潤滑剤については、特開平 11-65021号公報の段落番号0117、超硬調画 像形成のための超硬調化剤については、同公報段落番号0118、特願平11-91652号明細書に記載の一般式(III)~(V)の化合物(具体的化合物:化21~化24)、硬調化促進剤については特開平11-65021号公報の段落番号0102に記載されている。蟻酸あるいは蟻酸塩を強いかぶらせ物質として用いるには、感光性ハロゲン化銀を含有する画像形成層を有する側に銀1モル当たり5ミリモル以下、さらには1ミリモル以下で含有させることが好ましい。

【0098】本発明の熱現像感光材料で造核剤を用いる 10 場合には五酸化二リンが水和してできる酸またはその塩を併用して用いることが好ましい。五酸化二リンが水和してできる酸またはその塩としては、メタリン酸

(塩)、ピロリン酸(塩)、オルトリン酸(塩)、三リン酸(塩)、四リン酸(塩)、ヘキサメタリン酸(塩)などを挙げることができる。特に好ましく用いられる五酸化ニリンが水和してできる酸またはその塩としては、オルトリン酸(塩)、ヘキサメタリン酸(塩)などを挙げることができる。具体的な塩としてはオルトリン酸ナトリウム、オルトリン酸二水素ナトリウム、ヘキサメタ 20リン酸ナトリウム、ヘキサメタリン酸アンモニウムなどがある。五酸化ニリンが水和してできる酸またはその塩の使用量(感光材料1㎡)あたりの塗布量)は感度やカブリなどの性能に合わせて所望の量でよいが、0.1~500mg/m²が好ましく、0.5~100mg/m²がより好ましい。

【0099】本発明における熱現像感光材料は画像形成 層の付着防止などの目的で表面保護層を設けることがで きる。表面保護層については、特開平11-65021 号公報の段落番号0119~0120に記載されてい る。表面保護層のバインダーとしてはゼラチンが好まし いがポリビニルアルコール(PVA)を用いることも好 ましい。PVAとしては、完全けん化物のPVA-10 5 [ポリビニルアルコール (PVA) 含有率94.0重 量%以上、けん化度98.5±0.5モル%、酢酸ナト リウム含有率1.5重量%以下、揮発分5.0重量%以 下、粘度(4重量%、20℃) 5.6±0.4CP S]、部分けん化物のPVA-205 [PVA含有率9 4. 0 重量%、けん化度88. 0±1. 5モル%、酢酸 ナトリウム含有率1.0重量%、揮発分5.0重量%、 粘度 (4重量%、20℃) 5. 0±0. 4CPS]、変 性ポリビニルアルコールのMP-102、MP-20 2、MP-203、R-1130、R-2105(以 上、クラレ(株)製の商品名)などが挙げられる。保護 層(1層当たり)のポリビニルアルコール塗布量(支持 体1m¹ 当たり) としては0.3~4.0g/m¹ が好ま しく、 $0.3\sim2.0g/m²$ がより好ましい。

【0100】特に寸法変化が問題となる印刷用途に本発明の熱現像感光材料を用いる場合には、保護層やバック層にもポリマーラテックスを用いることが好ましい。こ 50

のようなポリマーラテックスについては「合成樹脂エマ ルジョン(奥田平、稲垣寛編集、高分子刊行会発行(1 978))」、「合成ラテックスの応用(杉村孝明、片 岡靖男、鈴木聡一、笠原啓司編集、髙分子刊行会発行 (1993))」、「合成ラテックスの化学(室井宗一 著、高分子刊行会発行(1970))」などにも記載さ れ、具体的にはメチルメタクリレート(33.5重量%)/エ チルアクリレート(50重量%)/メタクリル酸(16.5重量 %) コポリマーのラテックス、メチルメタクリレート(4 7.5重量%)/ブタジエン(47.5重量%)/イタコン酸(5重 量%)コポリマーのラテックス、エチルアクリレート/ メタクリル酸のコポリマーのラテックス、メチルメタク リレート(58.9重量%)/2-エチルヘキシルアクリレー ト(25.4重量%)/スチレン(8.6重量%)/2-ヒドロキ シエチルメタクリレート(5.1重量%)/アクリル酸(2.0 重量%)コポリマーのラテックスなどが挙げられる。さ らに、保護層用のバインダーとして、特願平11-68 72号明細書のポリマーラテックスの組み合わせ、特願 平11-143058号明細書の段落番号0021~0 025に記載の技術、特願平11-6872号明細書の 段落番号0027~0028に記載の技術、特願平10 -199626号明細書の段落番号0023~0041 に記載の技術を適用してもよい。

【0101】画像形成層塗布液の調製温度は30~65 ℃が好ましく、より好ましくは35~60℃、さらに好ましくは35~55℃である。また、ポリマーラテックス添加直後の画像形成層塗布液の温度が30~65℃で維持されることが好ましい。また、ポリマーラテックス添加前に還元剤と有機銀塩が混合されていることが好ましい。

【0102】本発明における有機銀塩含有流体または熱画像形成層塗布液は、いわゆるチキソトロピー流体であることが好ましい。チキソトロピー性とは剪断速度の増加に伴い、粘度が低下する性質を言う。粘度測定にはいかなる装置を使用してもよいが、レオメトリックスファーイースト株式会社製RFSフルードスペクトロメーターが好ましく用いられ25℃で測定される。ここで、本発明における有機銀塩含有流体もしくは熱画像形成層塗布液は剪断速度0.15°'における粘度は400mPa・s~100,000mPa・sが好ましく、さらに好ましくは500mPa・s~20,00mPa・sである。また、剪断速度10005°においては1mPa・s~200mPa・sが好ましく、さらに好ましくは5mPa・s~80mPa・sである。

【0103】チキソトロピー性を発現する系は各種知られており高分子刊行会編「講座・レオロジー」、室井、森野共著「高分子ラテックス」(高分子刊行会発行)などに記載されている。流体がチキソトロピー性を発現させるには固体微粒子を多く含有することが必要である。また、チキソトロピー性を強くするには増粘線形高分子を含有させること、含有する固体微粒子の異方形でアス

ペクト比が大きくすること、アルカリ増粘、界面活性剤 の使用などが有効である。

【0104】本発明で用いる熱現像写真用乳剤は、支持 体上に一またはそれ以上の層で構成される。一層の構成 は有機銀塩、ハロゲン化銀、現像剤およびバインダー、 ならびに色調剤、被覆助剤および他の補助剤などの所望 による追加の材料を含まなければならない。二層の構成 は、第1乳剤層(通常は支持体に隣接した層)中に有機 銀塩およびハロゲン化銀を含み、第2層または両層中に いくつかの他の成分を含まなければならない。しかし、 全ての成分を含む単一乳剤層および保護トップコートを 含んでなる二層の構成も考えられる。多色感光性熱現像 写真材料の構成は、各色についてこれらの二層の組合せ を含んでよく、また、米国特許第4708928号明細 書に記載されているように単一層内に全ての成分を含ん でいてもよい。多染料多色感光性熱現像写真材料の場 合、各乳剤層は、一般に、米国特許第4460681号 明細書に記載されているように、各感光性層の間に官能 性もしくは非官能性のバリアー層を使用することによ り、互いに区別されて保持される。

【0105】感光性層には色調改良、レーザー露光時の 干渉縞発生防止、イラジエーション防止の観点から各種 染料や顔料を用いることができる。これらについては国 際公開WO98/36322号公報に詳細に記載されて いる。感光性層に用いる好ましい染料および顔料として はアントラキノン染料、アゾメチン染料、インドアニリ ン染料、アゾ染料、アントラキノン系のインダントロン 顔料(C.I. Pigment Blue 60など)、フタロシアニン顔料 (C.I. Pigment Blue 15等の銅フタロシアニン、C.I. Pi gment Blue 16等の無金属フタロシアニンなど)、染付け 30 レーキ顔料系のトリアリールカルボニル顔料、インジ ゴ、無機顔料(群青、コバルトブルーなど)が挙げられ る。これらの染料や顔料の添加法としては、溶液、乳化 物、固体微粒子分散物、高分子媒染剤に媒染された状態 などいかなる方法でも良い。これらの化合物の使用量は 目的の吸収量によって決められるが、一般的に感光材料 $1 \, \text{m}^{2}$ 当たり $1 \, \mu$ g以上 $1 \, \text{g}$ 以下の範囲で用いることが 好ましい。

【0106】本発明の熱現像感光材料においては、アンチハレーション層を感光性層に対して光源から遠い側に 40 設けることができる。アンチハレーション層については特開平11-65021号公報の段落番号 $0123\sim0$ 124、特開平11-223898号公報等に記載されている

【0107】本発明では熱現像感光材料の非感光性層に 消色染料と塩基プレカーサーとを添加して、非感光性層 をフィルター層またはアンチハレーション層として機能 させることが好ましい。熱現像感光材料は一般に、感光 性層に加えて非感光性層を有する。非感光性層は、その 配置から(1)感光性層の上(支持体よりも遠い側)に 50

設けられる保護層、(2)複数の感光性層の間や感光性層と保護層の間に設けられる中間層、(3)感光性層と支持体との間に設けられる下塗り層、(4)感光性層の反対側に設けられるバック層に分類できる。フィルター層は、(1)または(2)の層として感光材料に設けられる。アンチハレーション層は、(3)または(4)の層として感光材料に設けられる。消色染料と塩基ブレカーサーとは、同一の非感光性層に添加することが好ましい。ただし、隣接する二つの非感光性層に別々に添加してもよい。また、二つの非感光性層の間にバリアー層を設けてもよい。

【0108】消色染料を非感光性層に添加する方法としては、溶液、乳化物、固体微粒子分散物あるいはポリマー含浸物を非感光性層の塗布液に添加する方法が採用できる。また、ポリマー媒染剤を用いて非感光性層に染料を添加してもよい。これらの添加方法は、通常の熱現像感光材料に染料を添加する方法と同様である。ボリマー含浸物に用いるラテックスについては、米国特許第4199363号明細書、西独特許公開251412749、同2541230号、欧州特許公開EP029104号公報、および特公昭53-41091号公報に記載がある。また、ポリマーを溶解した溶液中に染料を添加する乳化方法については、国際公開WO88/00723号公報に記載がある。

【0109】消色染料の添加量は、染料の用途により決定する。一般には、目的とする波長で測定したときの光学濃度(吸光度)が0.1を越える量で使用する。光学濃度は、 $0.2\sim2$ であることが好ましい。このような光学濃度を得るための染料の使用量は、一般に $0.001\sim1$ を得している。 2 g/m²程度であり、特に好ましくは、 $0.01\sim0.2$ g/m²程度である。なお、このように染料を消色すると、光学濃度を0.1以下に低下させることができる。二種類以上の消色染料を、熱消色型記録材料や熱現像感光材料において併用してもよい。同様に、二種類以上の塩基プレカーサーを併用してもよい。

【0110】本発明の熱現像感光材料には、さらに、酸化防止剤、安定化剤、可塑剤、紫外線吸収剤あるいは被覆助剤を添加してもよい。各種の添加剤は、感光性層あるいは非感光性層のいずれかに添加する。それらについて国際公開WO98/36322号公報、欧州特許公開EP803764A1号公報、特開平10-186567号公報、同10-18568号公報等を参考にすることができる。

【0111】本発明においては、搬送性改良のためにマット剤を添加することが好ましく、マット剤については、特開平11-65021号公報の段落番号 $0126\sim0127$ に記載されている。マット剤の塗布量は感光材料 $1m^1$ 当たり、 $1\sim400mg/m^1$ であることが好ましく、より好ましくは $5\sim300mg/m^1$ である。また、乳剤面のマット度は星屑故障が生じなければいか

ようでも良いが、ベック平滑度が30~2000秒が好 ましく、特に40~1500秒が好ましい。

【0112】本発明において、バック層のマット度としてはベック平滑度が $10\sim1200$ 秒であることが好ましく、より好ましくは $20\sim800$ 秒であり、さらに好ましくは $40\sim500$ 秒である。本発明において、マット剤は感光材料の最外表面層もしくは最外表面層として機能する層、あるいは外表面に近い層に含有されるのが好ましく、またいわゆる保護層として作用する層に含有されることが好ましい。

【0113】本発明に適用することのできるバック層については特開平11-65021号公報の段落番号 $0128\sim0130$ に記載されている。感光性層、保護層、バック層など各層には硬膜剤を用いても良い。硬膜剤の例としてはT.H. James著 "THE THEORY OF THE PHOTOGRAP HIC PROCESS FOURTH EDITION" (Macmillan Publishing Co., Inc.刊、1977年刊) $77\sim87$ 頁に記載の各方法があり、同書78頁など記載の多価金属イオン、米国特許第4281060号明細書、特開平6-208193号公報などのポリイソシアネート類、米国特許第4791042号明細書などのエボキシ化合物類、特開昭62-89048号公報などのビニルスルホン系化合物類が好ましく用いられる。

【0114】硬膜剤は溶液として添加され、この溶液の保護層塗布液中への添加時期は、塗布する180分前から直前、好ましくは60分前から10秒前であるが、混合方法および混合条件については本発明の効果が十分に現れる限りにおいては特に制限はない。具体的な混合方法としては添加流量とコーターへの送液量から計算した平均滞留時間を所望の時間となるようにしたタンクでの混合する方法やN. Harnby、M. F. Edwards、A. W. Nienow著、高橋幸司訳"液体混合技術"(日刊工業新聞社刊、1989年)の第8章等に記載されているスタチックミキサーなどを使用する方法がある。

【0115】本発明に適用できる界面活性剤については、特開平11-65021号公報の段落番号0132、溶剤については同公報段落番号0133、支持体については同公報段落番号0135、カラー画像を得る方法については同公報段落番号0135、カラー画像を得る方法については同公報段落番号0136に記載されている。透明支持体は青色染料(例えば、特開平8-240877号公報の実施例記載の染料-1)で着色されていては特開平11-84574号公報、同10-186565号公報等に記載されている。また、帯電防止層若しくは下塗りについて特開昭56-143430号公報、同56-143431号公報、同56-143431号公報、同56-120519号公報等の技術を適用することもできる。

【0116】本発明の熱現像感光材料の熱現像処理前の 50

膜面 p H は 6. 0以下であることが好ましく、さらに好ましくは 5. 5以下である。その下限には特に制限はないが、3程度である。膜面 p H の調節はフタル酸誘導体などの有機酸や硫酸などの不揮発性の酸、アンモニアなどの揮発性の塩基を用いることが、膜面 p H を低減させるという観点から好ましい。特にアンモニアは揮発しやすく、塗布する工程や熱現像される前に除去できることから低膜面 p H を達成する上で好ましい。なお、膜面 p H の測定方法は、特願平 1 1 - 8 7 2 9 7 号明細書の段落番号 0 1 2 3 に記載されている。

【0117】本発明における熱現像感光材料は、支持体の一方の側に少なくとも1層のハロゲン化銀乳剤を含む感光性層を有し、他方の側にバック層を有する、いわゆる片面感光材料であることが好ましい。また、熱現像感光材料は、モノシート型(受像材料のような他のシートを使用せずに、熱現像感光材料上に画像を形成できる型)であることが好ましい。本発明の熱現像感光材料は、好ましい画像を与えるために、人間の目の分光感度に合わせたビジュアル濃度で測定したときに最大画像農度が3.0以上になることが必要で、より好ましくは3.3以上、さらに好ましくは3.5以上である。

【0118】本発明の熱現像感光材料はいかなる方法で 塗布されても良い。具体的には、エクストルージョンコ ーティング、スライドコーティング、カーテンコーティ ング、浸漬コーティング、ナイフコーティング、フロー コーティング、または米国特許第2681294号明細 書に記載の種類のホッパーを用いる押出コーティングを 含む種々のコーティング操作が用いられ、Stephen F. K istler、Petert M. Schweizer著"LIQUID FILM COATIN G" (CHAPMAN & HALL社刊、1997年)399~536頁記載のエ クストルージョンコーティング、またはスライドコーテ ィング好ましく用いられ、特に好ましくはスライドコー ティングが用いられる。スライドコーティングに使用さ れるスライドコーターの形状の例は同書427頁のFigure 11b.1にある。また、所望により同書399~536頁記載の 方法、米国特許第2761791号明細書および英国特 許第837095号明細書に記載の方法により2層また はそれ以上の層を同時に被覆することができる。

[0119] 本発明の熱現像感光材料に用いることのできる技術としては、欧州特許公開EP803764A1号公報、同883022A1号公報、国際公開W098/36322号公報、特開昭56-62648号公報、同58-62644号公報、特開平9-281637号公報、同9-297367号公報、同9-304869号公報、同9-311405号公報、同9-329865号公報、同10-10669号公報、同10-69023号公報、同10-186568号公報、同10-90823号公報、同10-186569号公報、同10-186565号公報、同10-186567号公報、同10-186569号公報、同10-197974号公報、同10-197982号公報、同10-197983号公報、同10-197985号公報、同10-197983号公報、同10-197985号公報、同10-207001号公報、同10-207004号公報、

同10-221807号公報、同10-282601号公報、同10-288823 号公報、同10-288824号公報、同10-307365号公報、同10 -312038号公報、同10-339934号公報、同11-7100号公 報、同11-15105号公報、同11-24200号公報、同11-24201 号公報、同11-30832号公報、同11-84574号公報、同11-6 5021号公報、同11-125880号公報、同11-129629号公報、同11-133536号公報~同11-133539号公報、同11-133542 号公報、同11-133543号公報も挙げられる。

【0120】本発明の熱現像感光材料はいかなる方法で現像されても良いが、通常イメージワイズに露光した熱 10 現像感光材料を昇温して現像される。好ましい現像温度としては $80\sim250$ であり、さらに好ましくは $10\sim140$ である。現像時間としては $1\sim180$ 秒が好ましく、 $10\sim90$ 秒がさらに好ましく、 $10\sim40$ 秒が特に好ましい。

【0121】熱現像の方式としてはプレートヒーター方 式が好ましい。プレートヒーター方式による熱現像方式 とは特開平11-133572号公報に記載の方法が好 ましく、潜像を形成した熱現像感光材料を熱現像部にて 加熱手段に接触させることにより可視像を得る熱現像装 20 置であって、前記加熱手段がプレートヒータからなり、 かつ前記プレートヒータの一方の面に沿って複数個の押 えローラが対向配設され、前記押えローラと前記プレー トヒータとの間に前記熱現像感光材料を通過させて熱現 像を行うことを特徴とする熱現像装置である。プレート ヒータを2~6段に分けて先端部については1~10℃ 程度温度を下げることが好ましい。このような方法は特 開昭54-30032号公報にも記載されており、熱現 像感光材料に含有している水分や有機溶媒を系外に除外 させることができ、また、急激に熱現像感光材料が加熱 30 されることでの熱現像感光材料の支持体形状の変化を押 さえることもできる。

【0122】本発明の熱現像感光材料はいかなる方法で露光されても良いが、露光光源としてレーザー光が好ましい。本発明によるレーザー光としては、ガスレーザー (Ar'、He-Ne)、YAGレーザー、色素レーザー、半導体レーザーなどが好ましい。また、半導体レーザーと第2高調波発生素子などを用いることもできる。好ましくは赤~赤外発光のガス若しくは半導体レーザーである。レーザー光はシングルモードレーザーが利用できるが、特開 40 平11-65021号公報の段落番号0140に記載の技術を用いることができる。レーザー出力としては、1 mW以上のものが好ましく、10mW以上のものがより好ましく、40mW以上の高出力のものがさらに好ましい。その際、複数のレーザーを合波してもよい。レーザー光の径としてはガウシアンビームの $1/e^2$ スポットサイズで30~200 μ m程度とすることができる。

[0123] 露光部および熱現像部を備えたレーザーイ (下塗り支持体の作成)

(1) 下塗層塗布液の作成

メージャーとしては富士メディカルドライレーザーイメージャーFM-DPLを挙げることができる。FM-DPLに関しては、Fuji Medical Review No.8, page 39~55に記載されており、それらの技術は本発明の熱現像感光材料のレーザーイメージャーとして適用することは言うまでもなく、また、DICOM規格に適応したネットワークシステムとして富士メディカルシステムが提案した「AD network」の中でのレーザーイメージャー用の熱現像感光材料としても適用することができる。

40

【0124】本発明の熱現像感光材料は、銀画像による 黒白画像を形成し、医療診断用の熱現像感光材料、工業 写真用熱現像感光材料、印刷用熱現像感光材料、COM 用の熱現像感光材料として使用されることが好ましい。 これらの使用において、形成された黒白画像をもとにし て、医療診断用では富士写真フイルム(株)製の複製用 フィルムMI-Dupに複製画像を形成したり、印刷用では富 士写真フイルム(株)製の返し用フイルムD0-175,PD0-1 00やオフセット印刷版に画像を形成するためのマスクと して使用できることは言うまでもない。

[0125]

【実施例】以下に実施例を挙げて本発明をさらに具体的に説明する。以下の実施例に示す材料、試薬、割合、操作等は、本発明の精神から逸脱しない限り適宜変更することができる。したがって、本発明の範囲は以下に示す具体例に制限されるものではない。

【0126】<実施例1>

(PET支持体の作成)テレフタル酸とエチレングリコールを用い、常法に従い固有粘度IV=0.66(フェノール/テトラクロルエタン=6/4 (重量比)中25℃で測定)のPETを得た。これをペレット化した後130℃で4時間乾燥し、300℃で溶融後T型ダイから押し出して急冷し、熱固定後の膜厚が175μmになるような厚みの未延伸フィルムを作成した。これを、周速の異なるロールを用い3.3倍に縦延伸、ついでテンターで4.5倍に横延伸を実施した。この時の温度はそれぞれ、110℃、130℃であった。この後、240℃で20秒間熱固定後これと同じ温度で横方向に4%緩和した。この後テンターのチャック部をスリットした後、両端にナール加工を行い、4kg/cm²で巻き取り、厚み175μmのロールを得た。

【0127】(表面コロナ処理)ピラー社製ソリッドステートコロナ処理機6KVAモデルを用い、支持体の両面を室温下において20m/分で処理した。この時の電流、電圧の読み取り値から、支持体には0.375kV・A・分/m²の処理がなされていることがわかった。この時の処理周波数は9.6kHz、電極と誘電体ロールのギャップクリアランスは1.6mmであった。

[0128]

処方1 (感光層側下塗り層用)

高松油脂(株)製ペスレジンA-515GB(30重量%溶液) 234 g

ポリエチレングリコールモノノニルフェニルエーテル

(平均エチレンオキシド数=8.5) 10重量%溶液 21.5g

綜研化学(株)製 MP-1000(ポリマー微粒子、平均粒径0.4μm) 0.91g

744ml 蒸留水

[0129]

6.2.

処方2 (バック面第1層用)

158g ブタジエンースチレン共重合体ラテックス

10ml

(固形分40重量%、ブタジエン/スチレン重量比=32/68)

2, 4-ジクロロー6-ヒドロキシーS-

20g トリアジンナトリウム塩8重要%水溶液

ラウリルベンゼンスルホン酸ナトリウムの1重量%水溶液

854ml 蒸留水

[0130]

処方3 (バック面側第2層用)

SnO,/SbO (9/1重量比、平均粒径0.038μm、17重量%分散物) 84g

89.2g ゼラチン(10%水溶液)

信越化学(株)製 メトローズTC-5(2%水溶液) 8.6g

0.01g 綜研化学(株)製 MP-1000(ポリマー微粒子)

ドデシルベンゼンスルホン酸ナトリウムの1重量%水溶液 10m l

6ml NaOH(1%)

プロキセル(ICI社製) 1 m l

805ml 蒸留水

30

【0131】(下塗り支持体の作成)上記厚さ175 μm の2軸延伸ポリエチレンテレフタレート支持体の両面そ れぞれに、上記コロナ放電処理を施した後、片面(感光 性層面) に下塗り塗布液処方1をワイヤーバーでウエッ ト塗布量が6.6ml/m²(片面当たり)になるように塗布し て180℃で5分間乾燥し、ついでこの裏面(バック面) に下塗り塗布液処方2をワイヤーバーでウエット塗布量 が5.7m1/m²になるように塗布して180 ℃で5分間乾燥 し、更に裏面(バック面)に下塗り塗布液処方3をワイ ヤーバーでウエット塗布量が7.7ml/m²になるように塗布 して180 ℃で6分間乾燥して下塗り支持体を作成した。

【0132】 (バック面塗布液の調製)

(塩基プレカーサーの固体微粒子分散液(a)の調製) 塩 基プレカーサー化合物11を64g、ジフェニルスルフォン を28gおよび花王(株)製界面活性剤デモールN 10gを蒸 留水220mlと混合し、混合液をサンドミル (1/4 Gallon サンドグラインダーミル、アイメックス(株)製)を用 いてビーズ分散し、平均粒子径0.2μmの、塩基プレカ ーサー化合物の固体微粒子分散液(a)を得た。

【0133】(染料固体微粒子分散液の調製)シアニン 染料化合物13を9.6gおよびP-ドデシルベンゼンスルフォ ン酸ナトリウム5.8gを蒸留水305mlと混合し、混合液を サンドミル (1/4 Gallonサンドグラインダーミル、アイ メックス(株)製)を用いてビーズ分散して平均粒子径 0.2μmの染料固体微粒子分散液を得た。

【0134】(ハレーション防止層塗布液の調製)ゼラ 50 ンコートしたステンレス製反応壺中で攪拌しながら、34

チン17g、ポリアクリルアミド9.6g、上記塩基プレカー サーの固体微粒子分散液(a)70g、上記染料固体微粒子分 散液56g、ポリメチルメタクリレート微粒子(平均粒子 サイズ6.5μm) 1.5g、ベンゾイソチアゾリノン0.03g、ポ リエチレンスルフォン酸ナトリウム2.2g、青色染料化合 物14を0.2g、水を844ml混合し、ハレーション防止層塗 布液を調製した。

【0135】 (バック面保護層塗布液の調製) 容器40℃ に保温し、ゼラチン50g、ポリスチレンスルフォン酸ナ トリウム0.2g、N.N-エチレンビス(ビニルスルフォンア セトアミド) 2.4g、t-オクチルフェノキシエトキシエタ ンスルフォン酸ナトリウムlg、ベンゾイソチアゾリノン 30mg、N-パーフルオロオクチルスルフォニル-N-プロピ ルアラニンカリウム塩37mg、ポリエチレングリコールモ ノ(N-パーフルオロオクチルスルホニル-N-プロピル-2-アミノエチル) エーテル[エチレンオキサイド平均重合 度15]0.15g、C₈F₁,SO₃K 32mg、C₈F₁,SO₂N(C₃H₇)(CH₂CH₂ 0), (CH,), -SO, Na 64mg、アクリル酸/エチルアクリレー ト共重合体(共重合重量比5/95) 8.8g、エアロゾール0 T (アメリカンサイアナミド社製) 0.6g、流動パラフィ ン乳化物を流動パラフィンとして1.8g、水を950ml混合 してバック面保護層塗布液とした。

【0136】《ハロゲン化銀乳剤1の調製》蒸留水1421 mlに1重量%臭化カリウム溶液3.1ccを加え、さらに1N硫 酸を3.5ml、フタル化ゼラチン31.7gを添加した液をチタ

ルカプト-1,3,4-トリアゾールの添加を行い、ハロゲン 化銀乳剤2を得た。ハロゲン化銀乳剤2の乳剤粒子は、 平均球相当径0.080μm、球相当径の変動係数20%の純臭

化銀立方体粒子であった。

℃に液温を保ち、硝酸銀22.22gに蒸留水を加え95.4mlに 希釈した溶液Aと臭化カリウム26.3gを蒸留水にて容量1 61mlに希釈した溶液Bを一定流量で45秒間かけて全量添 加した。その後3.5重量%の過酸化水素水溶液を10ml添 加し、さらにベンズイミダゾールの10重量%水溶液を1 0.8ml添加した。さらに、硝酸銀51.86gに蒸留水を加え3 17.5mlに希釈した溶液Cと臭化カリウム45.8gを蒸留水 にて容量400mlに希釈した溶液Dを、溶液Cは一定流量 で20分間かけて全量添加し、溶液DはpAgを8.1に維持し ながらコントロールドダブルジェット法で添加した。銀 10 1モル当たり1×10⁻¹モルになるよう六塩化イリジウム(I II)酸カリウム塩を溶液Cおよび溶液Dを添加しはじめ てから10分後に全量添加した。また、溶液Cの添加終了 の5秒後に六シアン化鉄(II)カリウム水溶液を銀1モル当 たり3×10⁻¹モル全量添加した。1N硫酸を用いてpHを3.8 に調整し、攪拌を止め、沈降/脱塩/水洗工程をおこなっ た。1N水酸化ナトリウムを用いてpH5.9に調整し、pAg8. 0のハロゲン化銀分散物を作成した。

【0139】《ハロゲン化銀乳剤3の調製》ハロゲン化 銀乳剤1の調製において、粒子形成時の液温34℃を27℃ に変更する以外は同様にして、ハロゲン化銀乳剤3の調 製を行った。また、ハロゲン化銀乳剤1と同様に沈殿/ 脱塩/水洗/分散を行った。分光増感色素Aの固体分散 物(ゼラチン水溶液)の添加量を銀1モル当たり6×10⁻¹モ ル、テルル増感剤Bの添加量を銀Iモル当たり5.2×10⁻⁴ モルに変えた以外は乳剤1と同様にして、ハロゲン化銀 乳剤3を得た。ハロゲン化銀乳剤3の乳剤粒子は、平均 球相当径0.038μm、球相当径の変動係数20%の純臭化銀 立方体粒子であった。

【0137】上記ハロゲン化銀分散物を攪拌しながら38 ℃に維持して、0.34重量%の1,2-ベンゾイソチアゾリン -3-オンのメタノール溶液を5m1加え、40分後に分光増感 色素Aのメタノール溶液を銀1モル当たり1×10-3モル加 え、1分後に47℃に昇温した。昇温の20分後にベンゼン チオスルフォン酸ナトリウムをメタノール溶液で銀1モ ルに対して7.6×10⁻⁶モル加え、さらに5分後にテルル 増感剤Bをメタノール溶液で銀1モル当たり1.9×10-1モ ル加えて91分間熟成した。N,N'-ジヒドロキシ-N"-ジエ チルメラミンの0.8重量%メタノール溶液1.3mlを加え、 さらに4分後に、5-メチル-2-メルカプトベンヅイミダゾ ールをメタノール溶液で銀1モル当たり3.7×10⁻³モルお 30 よび1-フェニル-2-ヘプチル-5-メルカプト-1,3,4-トリ アゾールをメタノール溶液で銀1モルに対して4.9×10 - 3 モル添加して、ハロゲン化銀乳剤1を作成した。調製 したハロゲン化銀乳剤中の粒子は、平均球相当径0.046 μπ、球相当径の変動係数20%の純臭化銀粒子であっ た。粒子サイズ等は、電子顕微鏡を用い1000個の粒子の 平均から求めた。この粒子の[100]面比率は、クベルカ ムンク法を用いて80%と求められた。

【0140】《塗布液用混合乳剤Aの調製》ハロゲン化 銀乳剤1を70重量%、ハロゲン化銀乳剤2を15重量%、 ハロゲン化銀乳剤3を15重量%溶解し、ベンゾチアゾリ ウムヨーダイドを1重量%水溶液にて銀1モル当たり7× 10-3 モル添加した。

【0138】《ハロゲン化銀乳剤2の調製》ハロゲン化 銀乳剤1の調製において、粒子形成時の液温34℃を49℃ に変更し、溶液Cの添加時間を30分にして、六シアノ鉄 (II)カリウムを除去した以外は同様にして、ハロゲン化 銀乳剤2の調製を行った。ハロゲン化銀乳剤1と同様に 沈殿/脱塩/水洗/分散を行った。更に分光増感色素A の添加量を銀1モル当たり7.5×10⁻¹モル、テルル増感剤 Bの添加量を銀1モル当たり1.1×10⁻¹モル、1-フェニル -2-ヘプチル-5-メルカプト-1,3,4-トリアゾールを銀1 モルに対して3.3×10-3モルに変えた以外は乳剤1と同 様にして分光増感、化学増感および5-メチル-2-メルカ プトベンヅイミダゾール、1-フェニル-2-ヘプチル-5-メ 50 を電子顕微鏡撮影により評価したところ、平均値でa=0.

【0141】《りん片状脂肪酸銀塩の調製》ヘンケル社 製ベヘン酸(製品名Edenor C22-85R)87.6g、蒸留水423 ml、5N-NaOH水溶液49.2ml、tert-ブタノール120mlを混 合し、75℃にて1時間攪拌し反応させ、ベヘン酸ナトリ ウム溶液を得た。別に、硝酸銀40.4gの水溶液206.2ml (pH4.0) を用意し、10℃にて保温した。635mlの蒸留水 と30mlのtert-ブタノールを入れた反応容器を30℃に保 温し、撹拌しながら先のベヘン酸ナトリウム溶液の全量 と硝酸銀水溶液の全量を流量一定でそれぞれ62分10秒と 60分かけて添加した。このとき、硝酸銀水溶液添加開始 後7分20秒間は硝酸銀水溶液のみが添加されるように し、そのあとベヘン酸ナトリウム溶液を添加開始し、硝 酸銀水溶液の添加終了後9分30秒間はベヘン酸ナトリウ ム溶液のみが添加されるようにした。このとき、反応容 器内の温度は30℃とし、液温度が一定になるように外温 コントロールした。また、ベヘン酸ナトリウム溶液の添 加系の配管は、スチームトレースにより保温し、添加ノ ズル先端の出口の液温度が75℃になるようにスチーム開 度を調製した。また、硝酸銀水溶液の添加系の配管は、 2 重管の外側に冷水を循環させることにより保温した。 ベヘン酸ナトリウム溶液の添加位置と硝酸銀水溶液の添 加位置は撹拌軸を中心として対称的な配置とし、また反 応液に接触しないような高さに調製した。

【0142】ベヘン酸ナトリウム溶液を添加終了後、そ のままの温度で20分間撹拌放置し、25℃に降温した。そ の後、吸引濾過で固形分を濾別し、固形分を濾過水の伝 導度が30μS/cmになるまで水洗した。こうして脂肪酸銀 塩を得た。得られた固形分は、乾燥させないでウエット ケーキとして保管した。得られたベヘン酸銀粒子の形態

水10kgを添加して、良く混合してスラリーとした。このスラリーをダイアフラムボンプで送液し、平均直径0.5mmのジルコニアビーズを充填した横型サンドミル(UVM-2:アイメックス (株) 製)にて5時間分散したのち、ベンゾイソチアゾリノンナトリウム塩0.2gと水を加えて有機ポリハロゲン化合物の濃度が20重量%になるように調製し、有機ボリハロゲン化合物分散物を得た。こうして得たボリハロゲン化合物分散物に含まれる有機ボリハロ

46

ゲン化合物粒子はメジアン径0.39μm、最大粒子径2.0μm以下であった。得られた有機ボリハロゲン化合物分散物は孔径3.0μmのボリプロピレン製フィルターにてろ過を行い、ゴミ等の異物を除去して収納した。

【0146】《有機ポリハロゲン化合物の20重量%分散物-2の調製》有機ポリハロゲン化合物の20重量%分散物-1と同様に、但し、トリブロモメチルナフチルスルホン5kgの代わりにトリブロモメチル(3-N-ブチルカルバモイルフェニル)スルホン5kgを用い、分散し、この有機ポリハロゲン化合物が20重量%となるように希釈し、ろ過を行った。こうして得た有機ポリハロゲン化合物分散物に含まれる有機ポリハロゲン化合物粒子はメジアン径0.38 μ m、最大粒子径2.0 μ m以下であった。得られた有機ポリハロゲン化合物分散物は孔径3.0 μ mのポリプロピレン製フィルターにてろ過を行い、ゴミ等の異物を除去して収納した。

【0147】《有機ポリハロゲン化合物の25重量%分散物-3の調製》有機ポリハロゲン化合物の20重量%分散物-1と同様に、但し、トリブロモメチルナフチルスルホン5kgの代わりにトリブロモメチルフェニルスルホン5kgを用い、20重量%MP203水溶液を5kgとし、分散し、この有機ポリハロゲン化合物が25重量%となるように希釈し、ろ過を行った。こうして得た有機ポリハロゲン化合物分散物に含まれる有機ポリハロゲン化合物粒子はメジアン径0.40μm、最大粒子径2.0μm以下であった。得られた有機ポリハロゲン化合物分散物は孔径3.0μmのポリプロピレン製フィルターにてろ過を行い、ゴミ等の異物を除去して収納した。また、収納後、使用までは10℃以下で保管した。

【0148】《フタラジン化合物の5重量%溶液の調製》8Kgのクラレ(株)製変性ポリビニルアルコールMP2 03を水174.57Kgに溶解し、次いでトリイソプロピルナフタレンスルホン酸ナトリウムの20重量%水溶液3.15Kgと6-イソプロピルフタラジンの70重量%水溶液14.28Kgを添加し、6-イソプロピルフタラジンの5重量%液を調製した。

【0149】《顔料の20重量%分散物の調製》C.I.Pigm ent Blue 60を64gと花王(株)製デモールNを6.4gに水250 gを添加し良く混合してスラリーとした。平均直径0.5mm のジルコニアビーズ800gを用意してスラリーと一緒に ベッセルに入れ、分散機 (1/4Gサンドグラインダーミ 50 ル:アイメックス (株) 製) にて25時間分散し顔料分散

14μm、b=0.4μm、c=0.6μm、平均アスペクト比5.2、平均球相当径0.52μm、球相当径の変動係数15%のりん片状の結晶であった。 (a, b, cは本文の規定) 乾燥固形分100g相当のウエットケーキに対し、ポリビニルアルコール (商品名:PVA-217)7.4gおよび水を添加し、全体量を385gとしてからホモミキサーにて予備分散した。次に予備分散済みの原液を分散機(商品名:マイクロフルイダイザーM-110S-EH、マイクロフルイデックス・インターナショナル・コーボレーション製、G10Zインタラクションチャンバー使用)の圧力を1750kg/ 10cm'に調節して、三回処理し、ベヘン酸銀分散物を得た。冷却操作は蛇管式熱交換器をインタラクションチャンバーの前後にそれぞれ装着し、冷媒の温度を調節することで18℃の分散温度に設定した。

【0143】《還元剤の25重量%分散物の調製》1,1-ビス(2-ヒドロキシ-3,5-ジメチルフェニル)-3,5,5-トリメチルヘキサン(還元剤C-1)10kgと変性ボリビニルアルコール(クラレ(株)製、ボバールMP203)の20重量%水溶液10kgに、水16kgを添加して、良く混合してスラリーとした。このスラリーをダイアフラムボンブで送液し、平均直径0.5mmのジルコニアビーズを充填した横型サンドミル(UVM-2:アイメックス(株)製)にて3時間30分分散したのち、ベンゾイソチアゾリノンナトリウム塩0.2gと水を加えて還元剤の濃度が25重量%になるように調製し、還元剤分散物を得た。こうして得た還元剤分散物に含まれる還元剤粒子はメジアン径0.38μm、最大粒子径1.8μm以下であった。得られた還元剤分散物は孔径10.0μmのポリプロピレン製フィルターにてろ過を行い、ゴミ等の異物を除去して収納した。

【0144】 《メルカプト化合物の10重量%分散物の調 30 製》1-フェニル-2-ヘプチル-5-メルカプト-1,3,4-トリ アゾールを5kgと変性ポリビニルアルコール(クラレ (株)製ポバールMP203) の20重量%水溶液5kgに、水8.3k gを添加して、良く混合してスラリーとした。このスラ リーをダイアフラムボンプで送液し、平均直径0.5mmの ジルコニアビーズを充填した横型サンドミル(UVM-2: アイメックス(株)製)にて6時間分散したのち、水を 加えてメルカプト化合物の濃度が10重量%になるように 調製し、メルカプト分散物を得た。こうして得たメルカ プト化合物分散物に含まれるメルカプト化合物粒子はメ 40 ジアン径0.40μm、最大粒子径2.0μm以下であった。得 られたメルカプト化合物分散物は孔径10.0μmのポリプ ロピレン製フィルターにてろ過を行い、ゴミ等の異物を 除去して収納した。また、使用直前に再度孔径10µmの ポリプロピレン製フィルターにてろ過した。

【0145】《有機ボリハロゲン化合物の20重量%分散物-1の調製》トリブロモメチルナフチルスルホン5kgと変性ボリビニルアルコール(クラレ(株)製ボバールMP203)の20重量%水溶液2.5kgと、トリイソプロピルナフタレンスルホン酸ナトリウムの20重量%水溶液213gと、

物を得た。こうして得た顔料分散物に含まれる顔料粒子 は平均粒径0.21 μmであった。

【0150】《SBRラテックス40重量%の調製》限外濾過(UF)精製したSBRラテックスは以下のように得た。下記のSBRラテックスを蒸留水で10倍に希釈したものをUF-精製用モジュールFS03-FC-FUY03A1(ダイセン・メンブレン・システム(株))を用いてイオン伝導度が1.5mS/cmになるまで希釈精製し、三洋化成(株)製サンデット-BLを0.22重量%になるよう添加した。更にNaOHとNH、OHを用いてNa'イオン:NH、'イオン=1:2.3(モル比)になる10ように添加し、pH8.4に調整した。この時のラテックス濃度は40重量%であった。

(SBRラテックス: -St (68) -Bu (29) -AA (3) -のラテックス) 平均粒径0.1μm、濃度45%、25℃相対湿度60%における 平衡含水率0.6重量%、イオン伝導度4.2mS/cm(イオン伝 導度の測定は東亜電波工業(株)製伝導度計CM-30S使用し ラテックス原液(40%)を25℃にて測定)、pH8.2

【0151】《乳剤層(感光性層)塗布液の調製》上記 で得た顔料の20重量%水分散物を1.1g、有機銀塩分散物 103g、ポリビニルアルコールPVA-205(クラレ(株)製)の2 0重量%水溶液5g、上記25重量%還元剤分散物25g、有機 ボリハロゲン化合物分散物-1,-2,-3を1:6:3 (重量比) で総量12.6g、メルカプト化合物10%分散物6.2g、限外 濾過(UF)精製しpH調整したSBRラテックス40重量%を1 06g、フタラジン化合物の5重量%溶液を18mlを添加 し、ハロゲン化銀混合乳剤Aを10gを良く混合し、乳剤層 塗布液を調製し、そのままコーティングダイへ70ml/m² となるように送液し、塗布した。上記乳剤層塗布液の粘 度は東京計器のB型粘度計で測定して、40℃ (No.1ロー ター、60rpm) で85[mPa・s]であった。レオメトリック スファーイースト株式会社製RFSフルードスペクトロ メーターを使用した25℃での塗布液の粘度は剪断速度が 0.1、1、10、100、1000[1/秒]においてそれぞれ1500、2 20、70、40、20[mPa・s]であった。

【0152】《乳剤面中間層塗布液の調製》ボリビニルアルコールPVA-205(クラレ(株)製)の10重量%水溶液772g、顔料の20重量%分散物5.3g、メチルメタクリレート/スチレン/ブチルアクリレート/ヒドロキシエチルメタクリレート/アクリル酸共重合体(共重合重量比64/9/20/5/2)ラテックス27.5重量%液226gにエアロゾールOT(アメリカンサイアナミド社製)の5重量%水溶液を2ml、フタル酸ニアンモニウム塩の20重量%水溶液を10.5ml、総量880gになるように水を加えて中間層塗布液とし、10ml/m²になるようにコーティングダイへ送液した。塗布液の粘度はB型粘度計40℃(No.1ローター、60rpm)で21[mPa・s]であった。

【0153】《乳剤面保護層第1層塗布液の調製》イナートゼラチン64gを水に溶解し、メチルメタクリレート/スチレン/ブチルアクリレート/ヒドロキシエチルメタクリレート/アクリル酸共重合体(共重合重量比64/9/20 50

/5/2) ラテックス27.5重量%液80g、フタル酸の10重量%メタノール溶液を23ml、4-メチルフタル酸の10重量%水溶液23ml、1Nの硫酸を28ml、エアロゾールOT(アメリカンサイアナミド社製)の5重量%水溶液を5ml、フェノキシエタノール0.5g、ベンゾイソチアゾリノン0.1gを加え、総量750gになるように水を加えて塗布液とし、4重量%のクロムみょうばん26mlを塗布直前にスタチックミキサーで混合したものを18.6ml/m²になるようにコーティングダイへ送液した。塗布液の粘度はB型粘度計40℃(No.1ローター、60rpm)で17[mPa・s]であった。

48

【0154】《乳剤面保護層第2層塗布液の調製》イナ ートゼラチン80gを水に溶解し、メチルメタクリレート /スチレン/ブチルアクリレート/ヒドロキシエチルメタ クリレート/アクリル酸共重合体(共重合重量比64/9/20 /5/2) ラテックス27.5重量%液102g、N-パーフルオロオ クチルスルフォニル-N-プロピルアラニンカリウム塩の5 重量%溶液を3.2ml、ボリエチレングリコールモノ(N-パ ーフルオロオクチルスルホニル-N-プロピル-2-アミノエ チル)エーテル[エチレンオキシド平均重合度=15]の2重 量%水溶液を32ml、エアロゾールOT(アメリカンサイア ナミド社製)の5重量%溶液を23ml、ポリメチルメタクリ レート微粒子(平均粒径0.7μm)4g、ポリメチルメタク リレート微粒子(平均粒径6.4μm)21g、4-メチルフタ ル酸1.6g、フタル酸4.8g、1Nの硫酸を44ml、ベンゾイソ チアゾリノン10mgに総量650gとなるよう水を添加して、 4重量%のクロムみょうばんと0.67重量%のフタル酸を 含有する水溶液445mlを塗布直前にスタチックミキサー で混合したものを表面保護層塗布液とし、8.3m1/m²にな るようにコーティングダイへ送液した。塗布液の粘度は B型粘度計40℃ (No.1ローター,60rpm) で9[mPa・s]であ った。

【0155】《熱現像感光材料の作成》上記下塗り支持体のバック面側に、ハレーション防止層塗布液を固体微粒子染料の固形分塗布量が0.04g/m²となるように、またバック面保護層塗布液をゼラチン塗布量が1.7g/m²となるように同時重層塗布し、乾燥し、ハレーション防止バック層を作成した。バック面と反対の面に下塗り面から乳剤層(ハロゲン化銀の塗布銀量0.14g/m²)、中間層、保護層第1層、保護層第2層の順番でスライドビード塗布方式にて同時重層塗布し、熱現像感光材料の試料を作成した。

【0156】塗布はスピード160m/minで行い、コーティングダイ先端と支持体との間隔を0.14~0.28mmに、また、塗布液の吐出スリット幅に対して塗布幅が左右ともに各0.5mm広がるように調節し、減圧室の圧力を大気圧に対して392Pa低く設定した。その際、支持体は帯電しないようにハンドリングおよび温湿度を制御し、更に塗布直前にイオン風で除電した。引き続くチリングゾーンでは、乾球温度が18℃、湿球温度が12℃の風を30秒間吹き当てて、塗布液を冷却した後、つるまき式の浮上方式

50

49

の乾燥ゾーンにて、乾球温度が30℃、湿球温度が18℃の 乾燥風を200 秒間吹き当てた後70℃の乾燥ゾーンを20秒 間通した後、90℃の乾燥ゾーンを10秒間通し、その後25 ℃に冷却して、塗布液中の溶剤の揮発を行った。チリン グゾーンおよび乾燥ゾーンでの塗布液膜面に吹き当たる 風の平均風速は7m/secであった。作製された熱現像感 光材料のマット度はベック平滑度で感光性層面側が550 秒、バック面が130秒であった。

[0157] 【化10】

【0158】上記のようにして作製した比較試料1に対 して、還元剤の種類および塗布量を表1に示したように 変更した他は試料1と全く同様にして、試料2~45を 作製した。なお、試料31~45は表1に記載した2種 類の還元剤を1/1のモル比で併用し、トータルの還元 剤の塗布量を表1に記載した量とした。比較化合物(還 元剤 C-1 および C-2) の構造は以下の通りである。

[0159] 【化11】

分光增感色素A

5 e) • .

テルル増感剤B

塩基プレカーサー化合物11

$$\begin{array}{c} H \\ C_{2}H_{5}-N \\ C_{2}H_{5}-N \\ H \\ C_{2}H_{5}-N \\ H \\ C_{2}H_{5}-N \\ C_$$

シアニン染料化合物13

青色染料化合物14

【0160】(写真性能の評価)富士メディカルドライレ ーザーイメージャーFM-DPL (最大60mW(IIIB)出力 の660nm半導体レーザー搭載) にて製造した熱現像感光 材料を露光・熱現像(約120℃)し、得られた画像の評 価を濃度計により行った。また、処理後の銀色調の評価 は胸部X線画像および頭部CT画像を焼き付け、シャー カステンを使って目視で色調を評価した。このとき標準 サンプルとして富士写真フィルム製LI-FMで画像を 作り、この画像に対する相対的な色調を評価した。上記 サンプルは非ドライ系の処理を行うレーザーイメージャ 50 ましくないことを示している。

一用の感光材料で、市場で望ましい色調とされているも のである。表1で◎は標準サンプルと非常に近い色調で 最も好ましい色調であることを示し、○は標準サンプル とほぼ同じ好ましい色調であること、△は標準サンプル と色調はやや異なるが許容内であること、×は標準サン プルと明らかに異なる色調で好ましくないことを表す。 色調が標準サンプルと異なる場合には、色調のずれる方 向を()内に色で示した。例えば、比較試料1は評価 が× (青) で、色調が青み方向に明らかにずれていて好

【0161】色調変化の評価は上記のようにして得た胸 部X線画像を30℃相対湿度80%の条件下で2000 Luxの白色蛍光灯光を2日間照射した後、冷蔵保存し た同じ画像のサンブルと比較し、目視によりその変化の 大小を評価した。表1中の◎は特に変化が小さく優れて いることを表し、○は変化小さく良好であること、△は 変化するが許容内であること、×は変化が大きく好まし くないことを示す。以上の結果を表1に示した。

[0162]

【表1】

	逗元剌穩	鱼布量 mmol/m²	Dmin	Dmax	色調	色調変化	備考	
11	C1	3.8	0,175	3.62	×(青)	×	比較	
2	C1	3.4	0.171	3.27	×(青)	×	比較	
3	C1	2.9	0.166	2.89	×(青)	×	比較	
4	C1	2.7	0.163	2.63	Δ(青)	X,	比較	
5	C1	2.4	0.152	2.28	△(青)	Δ	比較	
6	C2	3.8	0.188	3.64	×(青)	×	比較	
7	C2	3.4	0.180	3.45	×(青)	×	比較	
8	C2	2.9	0.174	3.12	×(青)	х	比較	
9	C2	2.7	0.169	2.87	×(青)	×	比較	
10	C2	2.4	0.165	2.44	×(青)	×	比較	
11	1	3.8	0.196	3.46	×(黄)	×	比較	
12	1 1	3.4	0.181	3.55	△(黄)	Δ	本発明	
13	1	2.9	0.175	3.68	△(黄)	Δ	本発明	
14	1	2.7	0.170	3.72	△(黄)	Δ	本発明	
15	1	2.4	0.168	3.58	△(黄)	Δ	本発明	
21	16	3.8	0.193	3,46	×(黄)	Δ	比較	
22	18	3.4	0,176	3.68	△(黄)	0	本発明	
_23	16	2.9	0.170	3.75	0	0	本発明	(好ましい態様)
24	18	2.7	0.166	3.69	0	0	本発明	(好ましい態様)
25	16	2.4	0.164	3.63	0	•	本発明	(好ましい態様)
16	4	3.8	0.185	3.57	×(黄)	Δ	比較	
17	. 4	3.4	0.176	3.65	△(黄)	0	本発明	
18	4	2.9	0.168	3.71	0	0	本発明	(好ましい態様)
19	4	2.7	0.166	3.62	0	0	本発明	(好ましい態様)
20	4	2.4	0.163	3.55	0	0	本発明	(好ましい態様)
26	2	3.8	0,188	3.51	×(黄)	Δ	比較	
27	2	3.4	0.177	3.60	Δ(黄)	0	本発明	
28	2	2.9	0.170	3.68	0	0	本発明	(好ましい態様)
29	2	2.7	0,167	3,66	(0	本発明	(好ましい態様)
30	2	2.4	0,165	3.56	6	6	本発明	(好ましい態様)
31	C1/1	3.8	0.191	3.51	△(黄)	×	比較	
32	C1/1	3.4	0,178	3.57	0	Δ	本発明	
33	C1/1	2.9	0,172	3.64	0	0	本発明	(好ましい態様)
34	C1/1	2,7	0.168	3.61	0	0	本発明	(好ましい態様)
35	C1/1	2.4	0,166	3,55	0	0	本発明	(好ましい態様)
36	C1/4	3.8	0.182	3.54	Δ(青)	×	比較	
37	C1/4	3.4	0.173	3.67	0	Δ	本発明	
38	C1/4	2.9	0.167	3.72	0_	0	本発明	(好ましい態様)
39	C1/4	2.7	0.165	3.58	0	0	本発明	(好ましい競棒)
40	C1/4	2.4	0.164	3.51	0	0	本発明	(好ましい態様)
41	4/16	3.8	0.189	3,43	×(黄)	0	比較	
42	4/16	3.4	0.176	3.58	△(黄)	©	本発明	
43	4/16	2.9	0.169	3.69	0	•	本発明	(好ましい態様)
44	4/16	2.7	0.166	3.75	0	Ø	本発明	(好ましい態様)
45	4/16	2.4	0.164	3.68	6	0	本発明	(好ましい態様)

【0163】表1から明らかなように、比較の還元剤C 1を使用した試料1~5では色調が青みに大きくずれて おり好ましくない。色調変化は還元剤の使用量を低減す ることでやや改良される方向であるものの画像濃度が大 40 下のTgを有するバインダーに変更した他は実施例1と 幅に低下し実用に耐えない。また、比較還元剤C2を使 用した試料6~10でも同様に好ましくないことが分か る。一方、一般式(I)で表される還元剤を使用した試 料では、還元剤の使用量が3.5mmol/m²より多いと黄 色み (一部青み) に色調がずれて好ましくないが、還元 材料を少なくすることで色調が改良されることが分か る。また、色調変化も小さくなり好ましい。さらに、還 元剤を低減しても画像濃度の低下が小さく実用的な画像 濃度を確保したままで色調および色調変化を改良できる ことが明らかである。さらに本発明では、還元剤の使用 50 バインダーを使用した場合には本発明の組み合わせで、

量を3.0mmo1/m²以下にすることでより優れた 性能を発揮できることが分かる。

. 【0164】<実施例2>実施例1のバインダーを、以 同様の試料を作製し、評価を行った。

- 1) $Tg = -10^{\circ}$
- 2) Tg=5℃
- 3) Tg=40℃
- 4) Tg=20℃とTg=80℃の1/1のブレンド
- 5) $Tg = 70^{\circ}$

【0165】結果として1)のバインダーを使用した場 合には、色調変化がやや大きくなる他は実施例1とほぼ 同様の結果が得られた。また、2)、3)および4)の

56

実施例 1 とほぼ同様に、銀色調、色調変化が優れていることが示された。 2) \sim 5)のバインダーを使用した場合は、本発明の組み合わせで実施例 1 とほぼ同様に銀色調、色調変化が優れていることが示された。また、 5)のバインダーを使用した場合には、画像濃度がやや低下する他は実施例 1 とほぼ同等の結果が得られた。特に

3)、4)、5)は、色調変化が実施例1の対応する試料に対してより一層改良されていることが認められた。 【0166】

【発明の効果】本発明の熱現像感光材料は、少ない還元 剤の使用量で十分な画像濃度を与え、色調および保存時 の色調変化が改良され、経済性にも優れている。